

ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод»
152903, Россия, Ярославская обл.,
г. Рыбинск, пр-т Ленина, д.163
тел. (4855) 32-00-76
факс (4855) 32-00-34
e-mail: idea@satiz.ru, saturn-iz@yandex.ru
www.satiz.ru

**Внимание руководителей,
технических специалистов,
специалистов ОМТС**

исх № _____ от «__» _____ 2012 г.

УВАЖАЕМЫЕ ГОСПОДА!

ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод» (ЗАО «СатИЗ») производит и предлагает Вам широкий ассортимент высокоточного металлорежущего, абразивного, алмазного, контрольно – измерительного инструмента, штампов и пресс-форм, технологической оснастки и приспособлений, других необходимых в производстве изделий.

ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод» так же предлагает Вам сотрудничество по полному комплексу инжиниринговых услуг:

- Разработка, внедрение, сопровождение и сервисное обслуживание уникальных комплексных проектов по технологической подготовке производства и процессов «под ключ» с оформлением документации в соответствии с ЕСКД, включая диагностику, разработку конструкторской документации на оснастку и приспособления, изготовление, подбор оборудования и инструмента;
- Наши специалисты на базе разработанного или оптимизированного технологического процесса помогут Вам подобрать современное оборудование и инструмент для улучшения качества изготовления деталей, достижения высокой производительности, снижения издержек производства;
- ЗАО «СатИЗ» предлагает услуги по проектированию технологической оснастки, которая включает в себя: 3-D проектирование в CAD/CAM/CAE, подготовку конструкторской документации в соответствии с ЕСКД, создание управляющих программ для станков с ЧПУ, входные данные для проектирования (образцы изделий, чертежи или математические модели);
- На всю нашу продукцию распространяется полная гарантия, сервисное обслуживание и восстановление. Осуществляем также ремонт оснастки, изготовленной на других предприятиях.

**Коммерческий директор
ЗАО «СатИЗ»**

Максим Мяцков

Тел.: (4855) 32-00-97

Факс: (4855) 32-00-34

e-mail: maxim.myastsov@iz.npo-saturn.ru

idea@satiz.ru

saturn-iz@yandex.ru

Инструмент, выпускаемый ЗАО «СатИЗ», отвечает самым высоким требованиям по точности обработки и производительности, соответствует условиям их эксплуатации. Широкий выбор сплавов позволяет подобрать инструмент под конкретные условия работы, а также под обрабатываемый материал: конструкционные стали, нержавеющей и жаропрочные стали, титановые и алюминий-магниевого и другие сплавы.

1. Металлорежущий инструмент.

- Сверла (спиральные, центровочные, ступенчатые, ружейные)
- Резцы специальные и нормализованные с напайными пластинами
- Фрезы (концевые, дисковые, червячные, цилиндрические, угловые, модульные, резьбовые, фасонные)
- Протяжки (круглые, с прямой шлицей, эвольвентные, треугольные, многогранные, шпоночные, профильные)
- Долбяки
- Зенкеры, Зенковки, Развертки
- Метчики (машинные, ручные, гаечные)
- Плашки для нарезания метрической и дюймовой резьбы
- Резьбонакатные ролики
- Алмазные правящие ролики
- Ножи (для гильотинных ножниц, деревообрабатывающих станков и пр.)

2. Абразивный и алмазный инструмент.

- Отрезные круги (на вулканитовой или бакелитовой связке)
- Шлифовальные круги (на вулканитовой или бакелитовой связке)
- Полировальные круги (на вулканитовой или бакелитовой связке)
- Алмазные шлифовальные круги
- Шлифовальные и доводочные пасты
- Полировальные щетки из сизальского каната
- Войлочные полировальные круги
- Бесконечные ленты из шлифовальной шкурки
- Картонные прокладки для крепления шлифовальных кругов

3. Контрольно – измерительный инструмент.

- Калибры (гладкие, конусные, резьбовые, шлицевые, эвольвентные, сферические)
- Кольца индикаторные для настройки нутромеров
- Оправки (цилиндрические, конические)
- Контурные шаблоны для контроля фасонных поверхностей
- Мерные ролики, шаблоны, скобы
- Скобы-калибры
- Глубиномеры, нутромеры, стенкомеры
- Контрольные и специальные приспособления

Передовые технологии и уникальное оборудование дают нам возможность предложить Вам изготовление пресс-форм, штампов, технологической оснастки и инструмента любой сложности и конфигурации, а большой опыт в производстве оснастки позволяет нам гарантировать высокое качество изготовленной продукции. Производство штампов и пресс-форм – одно из основных направлений компании в изготовлении технологической оснастки. Пресс-формы, штампы и другая технологическая оснастка могут быть выполнены как по чертежам заказчика, так и по проектам, разработанным нашими специалистами в соответствии с требованиями Вашего производства. Высокая надежность и большой ресурс работы наших пресс-форм, как и другой технологической оснастки, обеспечиваются применением качественных материалов, надлежащей термообработкой, нанесением упрочняющих покрытий и высокой точностью изготовления деталей.

4. Пресс-формы и штампы.

- Пресс-формы на керамику
- Пресс-формы на модель
- Пресс-формы на различные детали из полимерных материалов
- Одноместные и многоместные пресс-формы на резиновые кольца
- Пресс-формы для литья под давлением
- Литьевые формы
- Стержневые ящики, в том числе из полиуретана
- Деревянные модели для литья в землю
- Штампы для холодной штамповки (вырубные, обрезные, вытяжные, просечные, калибровочные, формовочные, комбинированные и др.)
- Штампы для горячей штамповки (ковочные, обрезные, высадочные, вальцовочные, чеканочные и др.)

Наше оборудование позволяет получать при изготовлении пресс-форм и штампов высокую точность рабочих профилей в пределах $\pm 0,03\text{мм}$ при высокой чистоте обрабатываемой поверхности.

5. Технологическая оснастка и приспособления.

- Универсальные и специальные приспособления и наладки для токарных, фрезерных, шлифовальных станков, электроэрозионных станков и станков с ЧПУ
- Балансировочные оправки
- Кондукторы для сверления отверстий
- Адаптеры и корпуса для протягивания
- Кулачки к токарным патронам и цанговые патроны,
- Цанги
- Эталонные кольца и контрольные приспособления
- Оснастка для виброобработки
- Гидропластные зажимы
- Приспособления с пневматическими или гидравлическими зажимами

- Тарированные ключи
- Драйера для стабилизации моделей
- Приспособления для клеймения, клейма
- Инструмент для формообразования (электроды)
- Термофиксаторы
- Приспособления для пайки и сварки и многое другое

Оборудование ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод» позволяют выпускать оснастку и приспособления различных габаритов при высокой точности изготовления.

6. Прототипирование.

Прототипирование позволяет в кратчайшие сроки изготовить любой трехмерный объект без применения какой-либо оснастки и сложной подготовки управляющих программ. Технология позволяет оценить все преимущества и недостатки нового изделия уже на этапе проектирования, что позволяет снизить риск изготовления некачественной продукции, предотвратить ошибки перед запуском изделия в серию и снизить финансовые издержки путем сокращения производственного цикла.

Принцип технологии, заключается в послойном воспроизведении плоских контуров, которые накладываясь друг на друга, формируют объемную модель. Для изготовления прототипов применяется установка стереолитографии SLA7000 фирмы «3D Systems» (США). Установка позволяет получать целиковые модели максимальными размерами 500×500×600 мм. Точность изготовления моделей ±0,1мм. По необходимости для достижения точности и шероховатости поверхности, модель может быть подвергнута дополнительной обработке.

ИНЖИНИРИНГ

ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод», используя накопленный опыт при работе в одной из передовых отраслей отечественного и мирового машиностроения – авиационном двигателестроении, считает правильным делиться своими знаниями и возможностями с другими. Мы определяем основной целью нашей работы внесение своего вклада в успех Вашего дела. Ваши успехи и достижения определяются многими факторами, среди которых может быть наши знания и опыт.

Опыт нашей работы с ОАО «НПО «Сатурн» по технологической подготовке производства самых современных двигателей для военной и гражданской авиации, в т.ч. и двигателя SaM 146, разработанного и производящегося в сотрудничестве с французской компанией «Snecma», для новейшего российского гражданского самолета «Сухой СуперДжет 100» позволяет нам надеяться, что мы будем Вам полезны.

Полностью обеспечивая потребности ОАО «НПО «Сатурн» в инжиниринговой подготовке производства авиадвигателей, в обеспечении, обслуживании и сопровождении потребностей предприятия в инструменте, технологической оснастке и приспособлениях, мы готовы предложить Вам такой же комплексный подход к решению Ваших проблем с гарантированным соблюдением качества выполняемых услуг, работ, инструментов на самом высоком уровне с использованием передовых методов, технологий, материалов и оборудования.

При разработке технологического процесса производства определяются виды и последовательность операций, выбирается оборудование, определяется инструмент и приспособления для конкретных операций, устанавливаются нормы времени на выполнение технологических операций и материалоемкость изделия.

3-D проектирование инструмента и технологической оснастки в системе CAD/CAM/CAE происходит с использованием одной из самых мощных в России вычислительной системы ОАО «НПО «Сатурн» с созданием управляющих программ для станков с ЧПУ, оформлением технологической и конструкторской документацией в соответствии с ЕСКД.

Наше предложение о комплексном подходе заключается не только в проектировании технологических процессов, изготовлении инструмента и оснастки, но и в дальнейшем сопровождении наших проектов, включая помощь во внедрении и информационной поддержке производства, обучении и повышении квалификации Ваших сотрудников, в сервисном обслуживании и ремонте (восстановление и переточка режущего инструмента, ремонт пресс-форм, штампов, оснастки с восстановлением технологических параметров) в т.ч. и других производителей.

При разработке технологии «под ключ» мы придерживаемся следующих принципов:

- Повышение качества изготовления продукции и деталей;
- Увеличение производительности оборудования и труда;
- Снижение издержек, связанных с обработкой (снижение трудоемкости, материалоемкости и пр. издержек);
- Снижение издержек, связанных с решением организационно – технических вопросов;

Благодаря высокому профессионализму наших работников, передовым технологиям, современному оборудованию, обладая уникальным опытом работы, мы гарантируем Вам получение качественной продукции и услуг практически любой сложности.

Более подробную информацию о нашей продукции и возможностях Вы можете узнать у наших специалистов и на нашем сайте www.satiz.ru, а так же мы готовы предоставить всю интересующую информацию по Вашему запросу на электронный адрес idea@satiz.ru и saturn-iz@yandex.ru.

Мы готовы пригласить Вас к нам для переговоров и ознакомления с нашим производством. Так же наши специалисты готовы приехать по Вашему приглашению и на Вашем предприятии решить все технологические и экономические вопросы.

ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА

ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод»



ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод» (ЗАО «СатИЗ») создано в ходе реструктуризации инструментального производства ОАО «НПО «Сатурн» - одного из лидеров в разработке и производстве отечественных газотурбинных двигателей для гражданской и военной авиации, энергетических установок.

Многие десятилетия основной целью инструментального производства является осуществление бесперебойного и комплексного обеспечения производственных подразделений ОАО «НПО «САТУРН» режущим инструментом, средствами измерения и контроля, абразивно-алмазным инструментом, технологической и литейной оснасткой, станочными и контрольными приспособлениями. Специалистами завода накоплен большой опыт в изготовлении высокотехнологичной оснастки и инструмента, разработке и внедрении современных технологических процессов, управляющих программ для станков.

Качество и уровень знаний наших специалистов отмечены на высоком уровне, результатом чего стало решение о создании на базе ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод» Центра компетенции по технологической подготовке производства для всех предприятий Объединенной двигателестроительной корпорации.

РЕКВИЗИТЫ

ЗАО «Сатурн – Инструментальный Завод»

Полное наименование	Закрытое акционерное общество «Сатурн – Инструментальный завод»
Сокращенное наименование	ЗАО «СатИЗ»
Генеральный директор	Трешкин Александр Алексеевич тел. (4855) 32-00-78 (приемная) факс (4855) 32-00-88 (приемная) E-mail: Alexandr.Treshkin@iz.npo-saturn.ru E-mail: idea@satiz.ru
Главный инженер	Большаков Сергей Олегович тел. (4855) 32-00-95 факс (4855) 32-00-88 (приемная) E-mail: Sergey.Bolshakov@iz.npo-saturn.ru E-mail: idea@satiz.ru
Коммерческий директор	Мясцов Максим Михайлович тел. (4855) 32-00-97 факс (4855) 32-00-34 сот. тел. (+7) 915-985-31-00 E-mail: idea@satiz.ru E-mail: Maxim.Myastsov@iz.npo-saturn.ru E-mail: saturn-iz@yandex.ru

Отдел сбыта: тел./факс (4855) 32-00-34 E-mail: idea@satiz.ru , E-mail: saturn-iz@yandex.ru	
Ведущий специалист	Лятти Дмитрий Андреевич тел. (4855) 32-00-76 факс (4855) 32-00-34 E-mail: idea@satiz.ru E-mail: Dmitry.Lyatti@iz.npo-saturn.ru E-mail: saturn-iz@yandex.ru
Ведущий специалист	Ветров Дмитрий Сергеевич тел. (4855) 32-00-31 факс (4855) 32-00-34 E-mail: idea@satiz.ru E-mail: Dmitry.Vetrov@iz.npo-saturn.ru E-mail: saturn-iz@yandex.ru
Отдел снабжения: тел./факс (4855) 32-00-34 E-mail: idea@satiz.ru , E-mail: saturn-iz@yandex.ru	
Ведущий специалист	Третьяков Евгений Александрович тел. (4855) 32-00-29 факс (4855) 32-00-34 E-mail: idea@satiz.ru Evgeny.Tretyakov@iz.npo-saturn.ru E-mail: saturn-iz@yandex.ru
Отдел отгрузки: тел./факс (4855) 32-00-34 E-mail: idea@satiz.ru	
Ведущий специалист	Семина Елена Павловна тел. (4855) 32-00-36 факс (4855) 32-00-34 E-mail: idea@satiz.ru E-mail: saturn-iz@yandex.ru
Юридический адрес	152903, Россия, Ярославская обл., г. Рыбинск, пр-т Ленина, д.163
Почтовый адрес	152903, Россия, Ярославская обл., г. Рыбинск, пр-т Ленина, д.163
ИНН / КПП	7610090537 / 761001001
ОГРН	1117610000870
ОКПО	69939966
ОКВЭД	28.62
Расчетный счет	40702810700370002529
Наименование банка	Филиал ОАО «Банк ВТБ» в г. Ярославль
Корреспондентский счет	30101810700000000771
БИК	047888771