



**Penza Power**  
**Engineering Works**  
**«PZEM»**

**ООО «PZEM» - dynamically developing  
manufacturer of industrial equipment**



## History of OOO «PZEM»

Penza Power Engineering Works was established on June 9, 2008 areas using the production of the "Penzkhimmash" township-forming enterprise.



# Our Main Activities

Design, manufacture and supply of capacitive, tank, separation and heat exchange equipment of various types.





## Production facilities

The company owns a production area of 18,500 sq.m. Our factory has a modern industrial park, allowing to carry out a fully integrated production of capacitive, tank, separation and heat exchange equipment.

Our fundamental principles:  
**High Quality, High  
Profitability, In-time Delivery.**



## OOO "PZEM" Priority Areas of Activity

- Capacitive and tank equipment with capacity from 1 to 200 m<sup>3</sup>
- Vertical roll and single-sheet steel tanks with capacity of up to 5 000 m<sup>3</sup>
- Oil and gas equipment with capacity of up to 200 m<sup>3</sup> (separators, settling tanks)
- Pressure vessels with capacity from 1 to 200 m<sup>3</sup> , handling the pressure of up to 16 MPa (gas and air receivers, vertical and horizontal pressure vessels)
- Shell and tube heat exchangers with diameter of up to 2000 mm

**We also manufacture custom equipment according to the customer's specifications.**

**Our specialists perform installation of thermal and hydrofuge insulation according to customer's requirements.**

# Authorization Documentation

- Customs Union Certificate of Conformity for Horizontal and Vertical Capacity Tanks for Handling Liquids TR TS 032/2013 according to TS 3615-001-85873787-2013
- Customs Union Certificate of Conformity for Horizontal and Vertical Capacity Vessels for Handling Gases TR TS 032/2013 according to TS 3615-001-85873787-2013

**EAC** **ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**  
**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель**, Общество с ограниченной ответственностью «Пензенский Завод Энергетического Машиностроения», ОГРН: 0113583500266  
Адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, 5.  
Фактический адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, 5.  
Телефон: +7 (8412) 99-16-01, Факс: +7 (8412) 99-16-02, E-mail: mail@pzem.ru  
в лице Управляющего ИП Починалова Евгения Владимировича

заявляет, что Сосуды 1-й и 2-й категории, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1, и имеющие максимально допустимое рабочее давление от 0,07 МПа до 16,0 МПа включительно, вместимость от 1 до 200 м<sup>3</sup> включительно: Аппараты емкостные горизонтальные и вертикальные, типы (согласно приложению)

**изготовитель**, Общество с ограниченной ответственностью «Пензенский Завод Энергетического Машиностроения», Адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, 5, Фактический адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, 5. Код ТН ВЭД 7309005900, Серийный выпуск.  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3615-001-85873787-2013 "Аппараты емкостные" (см. Приложение № 1)

**соответствует требованиям**  
ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**Декларация о соответствии принята на основании**  
Протокола заводских испытаний № 428 от 24.03.2015 г. Обоснования Безопасности 3615.0001.00.00.000 ОБ. Паспорта оборудования, руководства (инструкции) по эксплуатации, проектной документации, технологических регламентов и сведений о технологическом процессе, документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя

**Дополнительная информация**  
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.06.2020 включительно**

**Е.В. Починалов**  
(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**  
Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-RU.AB24.B.01614  
Дата регистрации декларации о соответствии: 23.06.2015

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИИ**  
№ ТС RU C-RU.AB24.B.02817  
Серия RU № 0294514

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ». Адрес: 121471 г. Москва, Можайское шоссе, д. 29. Фактический адрес: 121471, Россия, Москва, Можайское шоссе, дом 29. Телефон: +74957415932, Факс: +74957415932, E-mail: info@standart-test.ru, Аттестат пер. № РОСС RU.0001.11AB24, 10.09.2014

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Пензенский Завод Энергетического Машиностроения». Адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, дом 5. Фактический адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, дом 5. ОГРН: 1135835002665, Телефон: +7(8412)99-16-01, Факс: +7(8412)99-16-02, E-mail: mail@pzem.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Пензенский Завод Энергетического Машиностроения». Адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, дом 5. Фактический адрес: Россия, 440028, город Пенза, улица Германа Титова, дом 5.

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды 3-й и 4-й категории, предназначенные для газов, используемые для рабочих сред группы 1 и группы 2, и имеющие максимально допустимое рабочее давление от 0,07 МПа до 16,0 МПа включительно, вместимость от 1 до 200 м<sup>3</sup> включительно: Аппараты емкостные горизонтальные и вертикальные, типы (см. Приложение – бланк № 0216401, 0216402). Серийный выпуск. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3615-001-85873787-2013 "Аппараты емкостные".

**КОД ТН ВЭД ТС** 7309005900

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний ЦЭС-2015/231 от 30.07.2015 года. Автономная некоммерческая организация Центр экспертизы и сертификации "Теххранэнерго", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MH35 от 16.04.2013 до 16.04.2018 г. Акта о результатах анализа состояния производства № 3106 от 28.07.2015 г. органа по сертификации ООО «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ», регистрационный № РОСС RU.0001.11AB24 до 20.05.2016, 121471, город Москва, Можайское шоссе, дом 29. Обоснования Безопасности 3615.0001.00.00.000 ОБ. паспорта оборудования, руководства (инструкции) по эксплуатации, проектной документации, технологических регламентов и сведений о технологическом процессе, документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Маркировка единым знаком обращения на рынке. Изображение и размеры в соответствии с Положением о едином знаке обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза, утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011г. №711. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

**СЕРТИФИКАТ ДЕЙСТВИТЕЛЕН** с 31.07.2015 по 30.07.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: **Козичук Л.В.** (инициалы, фамилия)  
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): **Шмыгов А.В.** (инициалы, фамилия)

# Quality Management System

Since 2014, the company is implementing a quality management system, which complies with ISO 9001 and includes:

- Determination of customer expectations and needs
- Establishment of the policy and goals of the organization as pertaining to quality
- Determination of processes needed for reaching the goals as pertaining to quality
- Allocation of resources needed for reaching the goals as pertaining to quality
- Regular measurements of productivity and effectiveness of each process
- Creation of the system of protection against inconformity and address its cause
- Providing conditions for constant improving the quality management system

**This will make our customers confident that our organization can provide the products completely complying all requirements.**



# Types of equipment



Vessel equipment



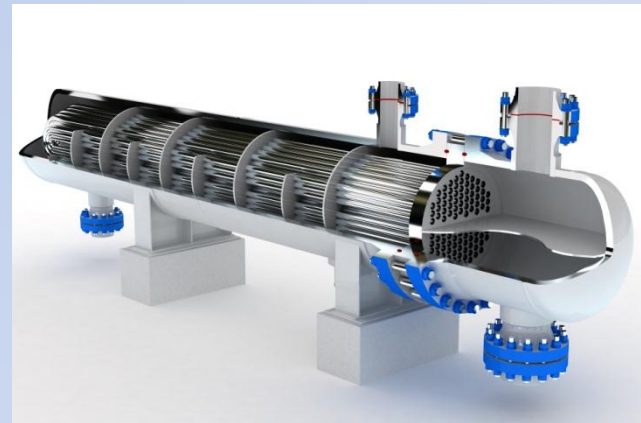
Bulk-capacity vessels



Separation equipment



Storage silos



Heat-exchange equipment

# Vessel and tank equipment with capacity from 1 to 200 m<sup>3</sup>

Underground vessel  
EP-40-2400-1000-2



Underground vessel EP-1006  
heat-insulated, zinc-plated



Underground vessel  
EP-40-2400-1000-2



Zink-plated, heat-insulated  
vessel, V = 40 m<sup>3</sup>

Realized products

# Oil and gas equipment with capacity of up to 200 m<sup>3</sup> (separators, settling tanks)

**Oil and gas separator Type NGS-I-  
1,6-1200-09G2S**



**Gas separator  
GS2-1,0-2000-2-I**



**Flare separator Type  
FSE-6,3-1,0-T-I-P-HL1**



**Net-shaped gas separator  
GS1-6,3-800-09G2S**

Realized products

# Pressure vessels with capacity from 1 to 200 m<sup>3</sup>, handling the pressure of up to 16 MPa (gas and air receivers, vertical and horizontal pressure vessels)

Buffer tank BS-200, V = 200 m<sup>3</sup>



Air receivers



Bulk-capacity vessels handling the pressure, V = 60 m<sup>3</sup>, with heat-start



Vessel for LPG, V = 15 m<sup>3</sup>

Realized products

# Shell and tube heat exchangers with diameter of up to 2000 mm

Nonrusting heat exchanger of the double-pipe type



Parallel heat exchangers



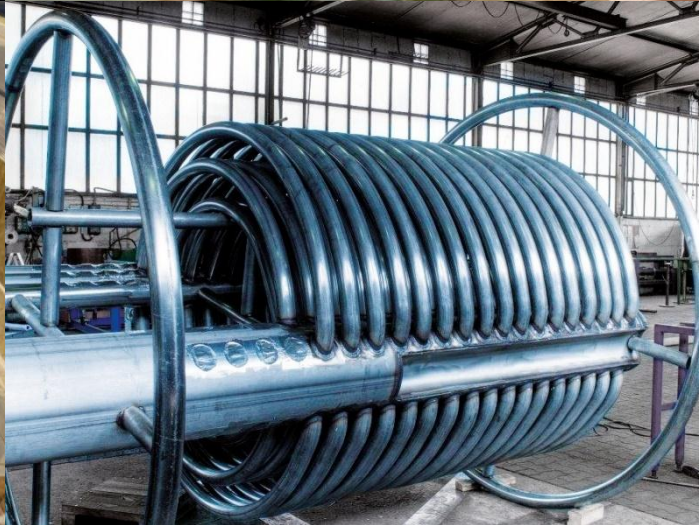
Shell and tube heat exchanger



Heat exchanger  
1200-TP-1,6-M1206-2-U

Realized products

# Components of heat exchangers including tube bundles



# Vessels coating at the customer's request

Sodium hydrate and vitriol gauging tanks



Salt acid tank,  $V = 40 \text{ m}^3$



Sodium hydrate and vitriol gauging tanks

# Technical solutions at the customer's request



Zinc-plated, heat-insulated vessel with operating deck,  $V=40 \text{ m}^3$



Oil and gas separator,  $V=50 \text{ m}^3$ , on sledge



# Production processes

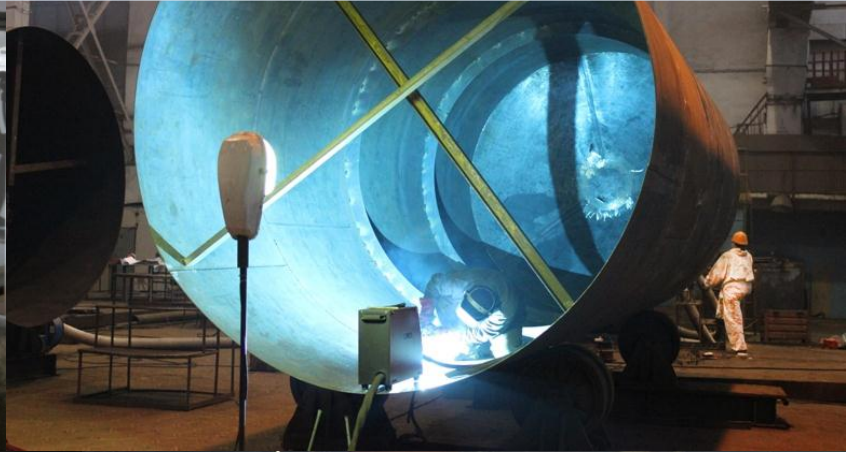


# Welding types

**Manual arc welding**



**Semiautomatic girth welding**



**Automatic submerged girth welding**



**Argon welding**

# Assembly of different types of equipment



**Shell and tube heat exchanger assembly**



**Vessels assembly**

# Heat insulation and galvanizing



# Painting

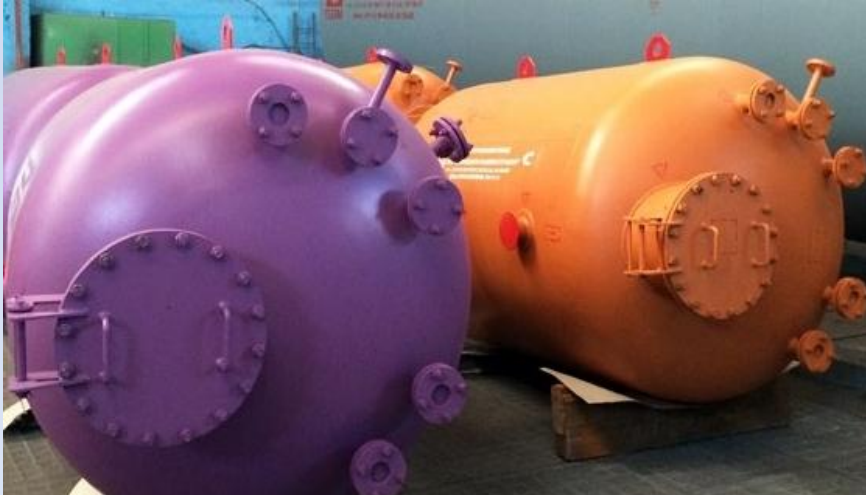
Preparation for painting



Painting process



Painting result



Painting result





# Shipment



# Vessels production process (EP Type)



Shell rolling



Production of bottoms



Assembly and welding of bulks and neck seal



Welding of holders



Preparation for painting



Painting



Separation unit of the facility for cleaning of natural gas from dropping liquid (gas condensate, water-methanol mix) and mechanical impurities.

Project solution for ZAO "Gasprom Zarubezhneftegas".

Shakhpakhty site, Republic of Uzbekistan. Production and delivery of the separator for the separation unit was performed by OOO "PZEM".



# Competitive advantages of OOO PZEM

- In-house facilities
- Production of custom equipment
- Availability of permission documentation
- Integrated supply
- Experience of cooperation with large companies in accordance with their requirements
- Reduction of production terms owing to introduction of new technologies (plasma, water clip)
- Rendering of optional services (heat insulation, heat processing, supervision installation, commissioning operations)
- Readiness to perform technical audit
- Quality Management Certificate
- Lean production
- Works on development of labour productivity
- Highly qualified personnel
- Developed logistics network
- Flexible pricing system
- Flexible payment methods
- Advantageous geographical location

# We guarantee to our Customers

- Cooperating with OOO “PZEM”, you receive protection against incompetence and protect yourself from intermediary companies having no in-house facilities.
- Regular adoption of the most advanced production and management technologies, as well as technical infrastructure facilities, high qualification of specialists and workers and production experience allow us to produce high quality equipment in the shortest terms, in accordance with the highest standards of operation and deliver the equipment just in time.
- Our works uses a flexible pricing system depending on size of production lot, regularity of orders and interests of the customer.

# With respect and hope for long-term cooperation!



**Пензенский  
завод  
энергетического  
машиностроения**

**ПЗЭМ**

Отдел продаж  
**+7 (495) 308-34-35**  
Секретарь  
**+7 (8412) 99-16-01**  
Отдел снабжения, логистики  
**+7 (8412) 99-16-01 доб.145, 146**



<a href="#">Главная</a>	<a href="#">О заводе</a>	<a href="#">Каталог</a>	<a href="#">Фотогалерея</a>	<a href="#">Вакансии</a>	<a href="#">Контакты</a>
-------------------------	--------------------------	-------------------------	-----------------------------	--------------------------	--------------------------

Емкостное и резервуарное оборудование под налив (давление до 0,07 МПа)



Аппарат под давлением (свыше 0,07 МПа)



Сепарационное оборудование



Теплообменное оборудование и его составные части



tel. (8412) 99-16-01

[marketing@pzem.ru](mailto:marketing@pzem.ru)

[www.pzem.ru](http://www.pzem.ru)

5 German Titov St., Penza, Russia, 440028