



Станки и оборудование

ООО «АСВ-ИмпЭкс»

Г.Москва, 101000, Уланский переулок дом 14 корпус А
+7 495 607-5185 факс +7 495 607-0135 e-mail:info@asw.ru
www.asw.ru www.stanki-asw.ru

23.05.2014

Прутковый автомат продольного точения Maier ML 32 Basic



Производитель: Maier / Германия

Тип: ML 32 Basic

ЧПУ: Fanuc

Базовая комплектация:

- Базовая модель станка с 7 осями
- Отверстие шпинделя 34 мм
- Пропускное отверстие цангового патрона 32 мм
- Главный и контршпиндель с осью С

- Приводная мощность главного шпинделя 5,5 / 3,7 кВт (60%/100% ПВ)
- Приводная мощность контршпинделя 5,5 / 3,7 кВт (60%/100% ПВ)
- Держатель для 4-х приводных инструментов (тыльная сторона)
- Держатель для 5 патронов неподвижных сверл (установка с двух сторон)
- Сверлильный блок для поперечной обработки для установки 4-х приводных инструментов (включ.шпиндели)
- Держатель резца с 5 креплениями для инструмента (12 x 12 мм)
- Ускоренный ход по всем осям – 32 м/мин
- Электронный маховичок с проверкой программы
- Стабильная виброустойчивая конструкция станины из полимербетона
- Насос системы СОЖ 1,5 бар и 240 л/мин
- Система центральной смазки с датчиком контроля уровня заполнения
- Конвейер для спуска деталей с приемником
- Рабочее освещение
- Стружкоудалитель с высотой сброса 640 мм (другая высота сброса за дополнительную цену)
- Прутковый загрузчик FMB Turbo 3-36/3200 (другое исполнение за дополнительную стоимость)
- Наладка станка на 1 деталь по чертежу
- Сделано в Германии (земля Баден-Вюртенберг)

Технические параметры:

Система 1 / Главный шпиндель:

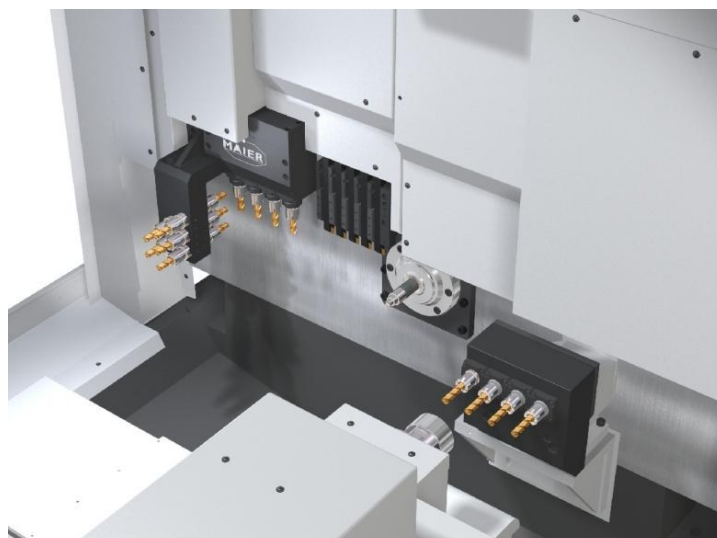
Наибольший диаметр заготовки, мм	32
Ход передней бабки, мм	220 (опционально 320 или 450)
Скорость вращения главного шпинделя, об./мин	8.000
Мощность главного шпинделя (60%/100% ED), кВт	5,5 / 3,7
Зажимное устройство	1536 E
Направляющая цанга	28.001

Система 2 / Контршпиндель:

Наибольший диаметр заготовки, мм	32
Скорость вращения главного шпинделя, об./мин	8.000
Мощность главного шпинделя (60%/100% ED), кВт	5,5 / 3,7
Зажимное устройство	1536 E

Габариты:

Длина / Ширина / Высота, мм	2.350 x 1.400 x 2.010
Вес примерно, кг	3.500



Инструменты:

Поперечная обработка:

- Резцедержатель с 5 креплениями для инструмента (12 x 12 мм) или опционально или на 4 места (16 x 16 мм)
- Сверлильный поперечный блок для установки 4-х приводных инструментов (ER16)

Обработка тыльной стороны:

- Держатель инструмента для 4-х приводных инструментов (ER16)

Обработка фронтальной стороны:

- Держатель для 5 или 3 патронов неподвижных сверл (\varnothing 20 или 25 мм) (установка инструмента с двух сторон для проведения обработки на контршпинделе)

Управление ЧПУ:

- Цветной монитор на жидких кристаллах LCD, диагональ 10,4"
- Электронный маховик с системой контроля (установка программы)
- ЗУ 128 Кб памяти на каждый канал
- Интерфейс вход/выход RS232C, флеш-накопитель и локальная сеть
- 8-значный номер программы
- Все стандартные циклы Fanuc, соотв. нормам DIN/ISO
- Абсолютная система измерения (нет необходимости старта от нулевой / референтной точки)
- Абсолютное и/или инкрементное программирование
- Программирование фона
- Программирование углов и радиусов



- Синхронизация скорости вращения и положения главного шпинделя и контршпинделя
- Компенсация радиуса резки
- Аварийная сигнализация и протокол сигналов незашифрованным текстом
- Полярные координаты / Интерполяция
- Циклическая интерполяция
- Контурное фрезерование
- Синхронное нарезание резьбы на всех осях (без компенсационного патрона)
- Обточка многоугольника на 2 шпинделях
- Контроль скорости вращения всех шпинделей
- Контроль крутящего момента всех шпинделей
- Контроль столкновений
- Постоянная скорость резания главного шпинделя и контршпинделя
- Программирование фасок и радиусов
- Контроль целостности отрезных резцов (программное обеспечение)
- Синхронизация осей
- Управление осями (например зубофрезерование)
- 64 пары параметров износа
- Неподвижный метчик для нарезки резьбы
- 3D неподвижная нарезка резьбы
- 3D пересчет координатной системы
- Компенсация погрешностей шага резьбы
- Счетчик деталей

Ценовая спецификация:

Цена базового автомата ML 32 Basic на условиях EXW Германия:

267.700,00 €

Прутковый автомат продольного точения с ЧПУ и с полноценной двухшпиндельной системой для одновременной и параллельной обработки деталей на главном и контршпинделе

Включая:

Стружкоудалитель с высотой сброса 640 мм

Прутковый загрузчик FMB Turbo 3-36/3200

Опции:

Комплект инструмента Hybrid Serie

9.700,00 €

WPM – мониторинг инструмента и процессов:

18.800,00 €

Шефмонтажные работы на предприятии Заказчика: 1530,00 евро / день (8ч.)

Без командировочных, транспортных и расходов на проживание

Стружкоудалитель MAIER с высотой сброса 640 мм



Прутковый загрузчик FMB Turbo 3-36/3200

Автоматический загрузчик, с напониением с фронта. Диаметр прутка: 3,0 – 36 мм, Длина прутка 3200 мм. Включая 1 комплект каналов и трубу к шпинделю.



Предложение действительно: 30 дней
Срок поставки оборудования: по договоренности

Гарантия: 12 месяцев
Порядок оплаты: 50 % - предоплата
40% - перед погрузкой
10 % - после запуска в работу, но не позднее 14 дней

Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день перечисления.

Сроки поставки до 90 дней, оплата по Договору и счету

Гарантия 12 месяцев.

Генеральный директор

A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping loops and a central horizontal stroke, positioned below the title 'Генеральный директор'.

Алексей Быков

+7 495 607-5186