

# ДИВИЗИОН «АВТОКОМПОНЕНТЫ»

## Производство чугунного литья



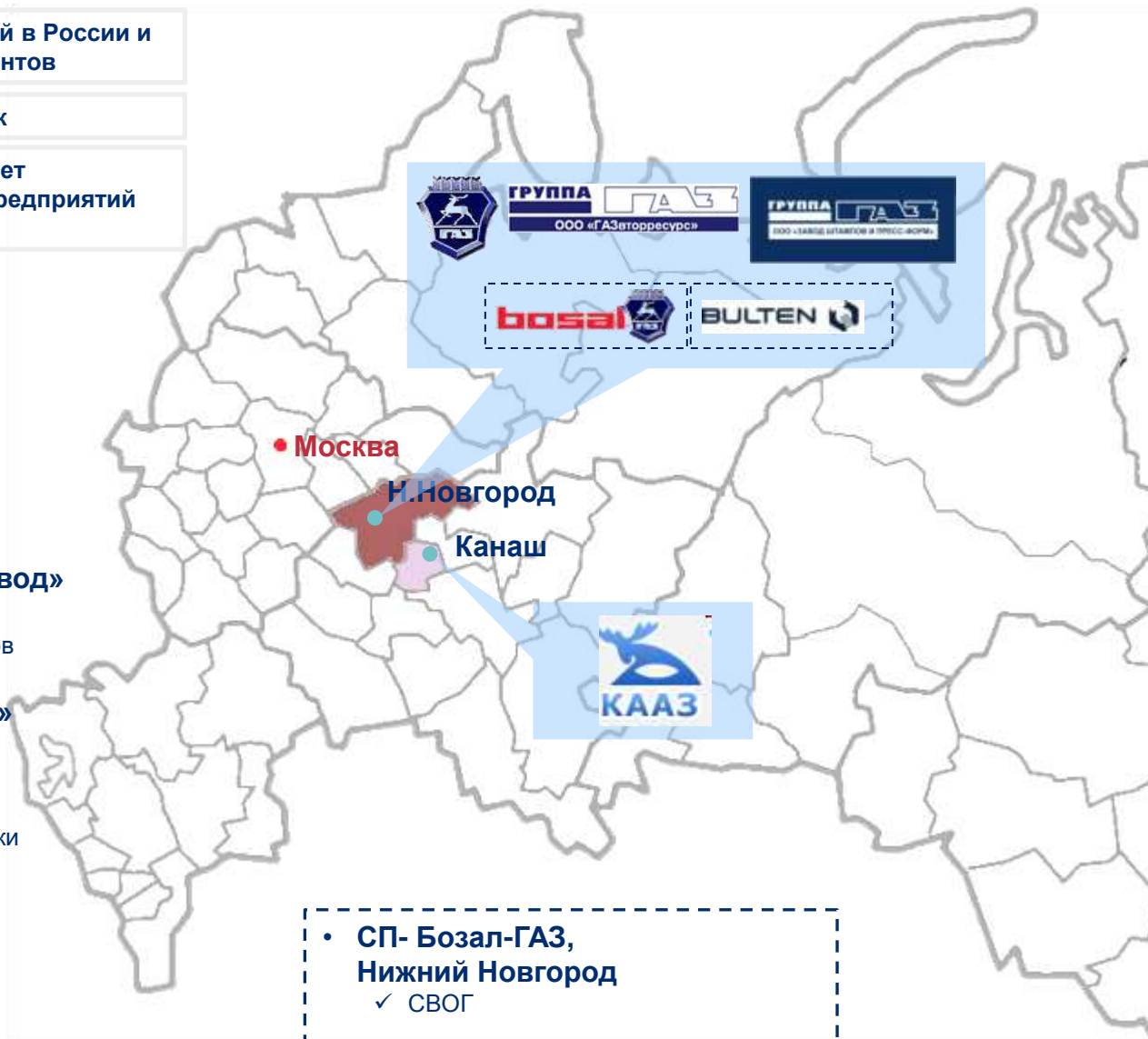
✓ Дивизион «Автокомпоненты» - крупнейший в России и СНГ производитель автомобильных компонентов

✓ В Дивизионе занято около 10 тыс. человек

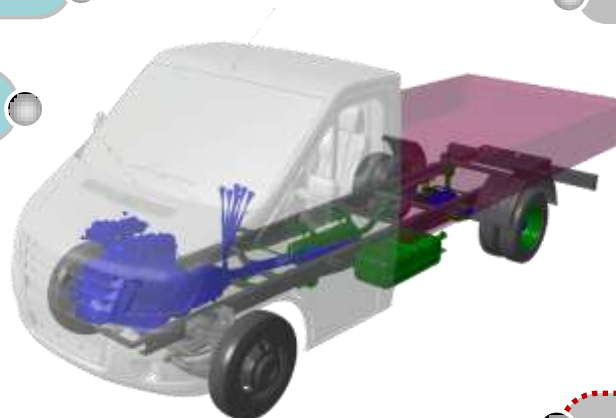
✓ Дивизион «Автокомпоненты» обеспечивает комплектующими изделиями большинство предприятий Группы ГАЗ

## Структура Дивизиона:

- **ОАО «ГАЗ», Нижний Новгород**
  - ✓ Шасси и системы Power Train
  - ✓ Заготовительное производство
  - ✓ Системы управления
  - ✓ Кузовная штамповка
  - ✓ Инструменты и приспособления
- **ОАО «Канашский автоагрегатный завод» г. Канаш, Чувашская республика**
  - ✓ Мосты и компоненты мостов для автобусов
- **ООО «Завод штампов и пресс-форм» Нижний Новгород**
  - ✓ Пресс-формы для литья пластика и цветного металла
  - ✓ Штампы для холодной листовой штамповки
  - ✓ Ковочные штампы
- **ООО «ГАЗвторРесурс» Нижний Новгород**
  - ✓ Утилизация отходов
- **ООО «Автокомпоненты–Группа ГАЗ» Нижний Новгород**
  - ✓ Продажи, логистика, закупки



- **СП- Бозал-ГАЗ, Нижний Новгород**
  - ✓ СВОГ
- **СП- Бултен-Рус, Нижний Новгород**
  - ✓ Крепеж и автономали



Компоненты узлов и агрегатов

Стальные штампованные колеса

Штампованные элементы кузова

Крепеж и автономали

Поковки

Алюминиевые отливки

**Чугунные отливки**

Мосты ведущие и неведущие  
Car, LCV, LDT

Рессоры

Платформа

Рама

Выхлопная система

Инструменты и приспособления

Штампы и пресс-формы

➤ Лидирующие позиции на российском рынке чугунного литья – 8% рынка чугунных отливок

➤ Направление «чугунное литье» является одним из ключевых направлений бизнеса, составляя 20% общей выручки

- TIER 1 СП Бозал - ГАЗ
- TIER 2 СП Бултен - ГАЗ
- TIER 3

## Конкурентоспособность

1. *Высокие компетенции и накопленный опыт в производстве различных видов чугунного литья*
2. *Современные технологии и оборудование высокой производительности*
3. *Собственное проектирование и изготовление литейной оснастки и инструмента любой сложности*
4. *Конкурентоспособная цена*

## Основные продукты

**Широкий спектр отливок массой от 0,1 до 150 кг, различных габаритов:**

➤ **Отливки для автомобилестроения:**

– **двигатель:** коленчатый вал, распределительный вал, блок цилиндров, головка блока цилиндров, впускной и выпускной коллектор и т.д.



– **подвеска:** тормозной диск, скоба тормоза, ступица, крышка подшипника и т.д.



➤ **Отливки для прочих отраслей:**

– **железнодорожное машиностроение:** анкер, клин фрикционный, моноблок и т.д.



– **дорожная косметика:** ливневая решетка, колодец, ступенька для колодца и т.д.



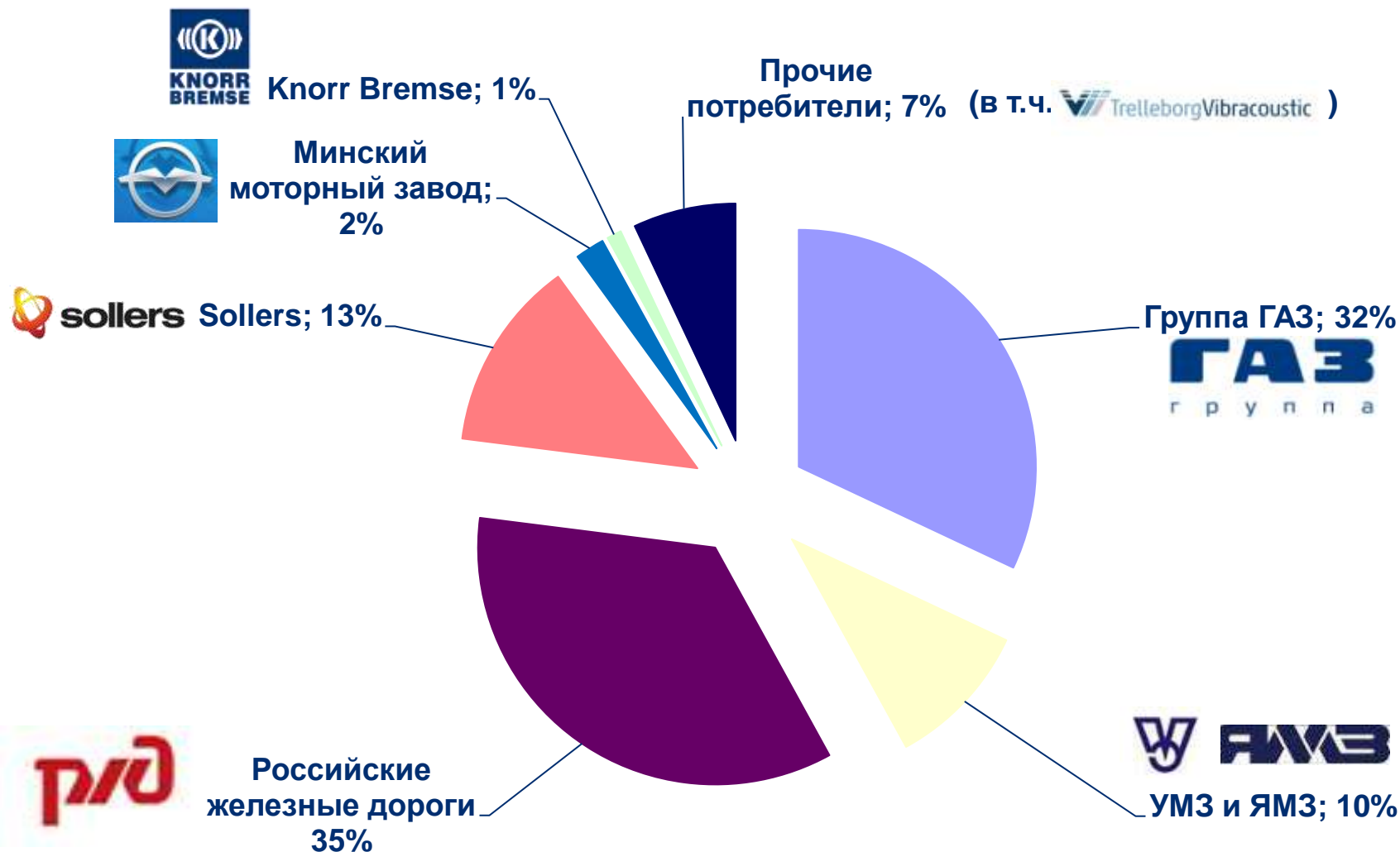
– **производство спецтехники:** траки гусеничной спецтехники и пр.



– **энергомашиностроение**

– **станкостроение и прочие отрасли**

## Распределение реализованной продукции по потребителям, 2013 г.



**Мощности производства – 134,2 тыс. тонн в год**

**Серый чугун  
СЧ 18, СЧ 24**

**51,4 тыс. тонн в год**

**Высокопрочный чугун  
ВЧ 50, ВЧ 60, ВЧ 70**

**60,8 тыс. тонн в год**

**Различные марки  
стали**

- ✓ ремонтное литье;
- ✓ отливки из жаропрочных и жаростойких сталей;
- ✓ отливки из износостойких сплавов

**22 тыс. тонн в год**

**Собственное проектирование и изготовление литейной оснастки и инструмента любой сложности**

**Технологии и  
оборудование**

- ✓ Автоматизированная система сквозного проектирования и подготовки производства ф. Magmasoft
- ✓ Индукционная плавка и дуплекс процесс
- ✓ Автоматическая формовка и смесеприготовление
- ✓ Оборудование для изготовления стержней по cold-box и hot-box процессам

<b>Вид литья</b>	ВЧ 50
<b>Мощность</b>	24 тыс. тонн в год
<b>Площадь</b>	35 181 м <sup>2</sup>



## Номенклатура

**Более 330 наименований отливок массой от 0,01 до 35 кг**

- ✓ Анкер
- ✓ Кронштейн задней рессоры
- ✓ Ступица заднего колеса и пр.

Участок	Оборудование	Количество	
Плавильный участок	✓ Индукционные частотные тигельные печи (емкость ванны – 31 тонна)	4	 
Формовочный участок	✓ Автоматические формовочные линии (1100x800x300/300)	2	 
Смесеприготовительный участок	✓ Бегуны смешивающие	4	
	✓ Установки приготовления плакированной смеси	2	
Стержневой участок	✓ Стержневые автоматы по горячим ящикам	20	 
Обрубной участок	✓ Дробеметный барабан	1	

**Вид литья**

СЧ 18, СЧ 24

**Мощность**

51,4 тыс. тонн в год

**Площадь**

39 516 м<sup>2</sup>



## Номенклатура

**Более 190 наименований отливок  
массой от 0,3 до 122 кг**

- ✓ Блок цилиндров
- ✓ Барабан тормозной
- ✓ Коллектор
- ✓ Клин фрикционный и пр.

Участок	Оборудование	Количество		
Плавильный участок	✓ Вагранка	2		
	✓ Электродуговые печи (емкость ванны – 3 тонны)	2		
	✓ Электродуговая печь (емкость ванны – 10 тонн)	1		
Формовочный участок	✓ Автоматическая формовочная линия (700x650x250/230)	1		
	✓ Автоматическая формовочная линия (1100x700x400/350)	1		
Смесеприготовительный участок	✓ Бегуны смешивающие стержневого автомата, в т.ч. «ЛЕМПЕ»	18 (5)		
	✓ Установки приготовления плакированного песка	2		
Стержневой участок	✓ Стержневые автоматы «ЛЕМПЕ»	5		
	✓ Стержневые автоматы по горячим ящикам	13		
	✓ Установки для формовки стержней	2		
Обрубной участок	✓ Дробемётная камера 3-х турбинная	1		
	✓ Линия комплексно-механизированная зачистки блоков	1		
	✓ Барабан очистной дробемётный	1		



<b>Вид литья</b>	ВЧ 50, ВЧ 70
<b>Мощность</b>	13,5 тыс. тонн в год
<b>Площадь</b>	20 525 м <sup>2</sup>



## Номенклатура

**Основная продукция - отливки коленчатых валов массой от 20 до 35 кг**

- ✓ Вал коленчатый
- ✓ Вал распределительный и пр.

Участок	Оборудование	Количество	
<b>Плавильный участок</b>	✓ Индукционные электропечи LFD - 12 (емкость ванны – 12 тонн)	6	 
<b>Формовочный участок</b>	✓ Автоматическая формовочная линия (1200x1000x250/250)	1	 
<b>Стержневой участок</b>	✓ Стержневые автоматы ШЦ-750 по ХТС (ОАО БелНИИЛИТ»)	3	 
<b>Обрубной участок</b>	✓ Барабан дробеметный	1	 
	✓ Камера очистная дробеметная 6-ти турбинная	1	

<b>Вид литья</b>	ВЧ 50, ВЧ 60, ВЧ 70
<b>Мощность</b>	23,3 тыс. тонн в год
<b>Площадь</b>	18 127 м <sup>2</sup>



## Номенклатура

**Более 170 наименований массой от 0,2 до 150 кг**

- ✓ Коробка сателлитов
- ✓ Кронштейны
- ✓ Крышка подшипника и пр.

Участок	Оборудование	Количество		
<b>Плавильный участок</b>	✓ Индукционные тигельные печи средней частоты, заливочные устройства ф. АВР (емкость ванны – 13,5 тонн)	2		
<b>Формовочный участок</b>	✓ Автоматические формовочные линии (1100x800x 250/250)	2		
<b>Смесеприготовительный участок</b>	✓ Автоматические смесеприготовительные линии	4		
<b>Стержневой участок</b>	✓ Стержневые автоматы по горячим ящикам	13		
<b>Обрубной участок</b>	✓ Барабан дробемётный	1		

## Оборудование

Фрезерные станки

Токарные станки

Сверлильные станки

Шлифовальные станки

Специальные машины

Деревообрабатывающие станки

Станки с ЧПУ

## Металлические модели



## Деревянные модели



## Опоки



## Стержневые ящики



Соответствие международным стандартам

ISO 14001:2004  
BS OHSAS 18001:2007

Сертификация

ОАО «ГАЗ»



ISO-9001

Сертификация

Чугунное литье



ISO/TS 16949

Планируемая сертификация

Чугунное литье

2015

# СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

603004, Россия, г. Нижний Новгород,  
проспект Ленина, д. 88  
Тел. +7 (831) 299 09 90,  
Факс: +7 (831) 290 81 89

Кирилл Эпштейн – Директор Дивизиона  
Автокомпоненты

e-mail: [EpshteynKK@gaz.ru](mailto:EpshteynKK@gaz.ru)

Алексей Зайцев – Директор по развитию  
Дивизиона Автокомпоненты

e-mail: [ZaytsevAL@gaz.ru](mailto:ZaytsevAL@gaz.ru)

Николай Райцын – Директор по продажам  
Дивизиона Автокомпоненты

e-mail: [RaytsynNM@gaz.ru](mailto:RaytsynNM@gaz.ru)

[www.gaz.ru](http://www.gaz.ru)