

ДИВИЗИОН «АВТОКОМПОНЕНТЫ»

Ведущий производитель
коммерческих а/м в России

13

заводов в 8 регионах

более 50,000

высококвалифицированных
сотрудников

Экспорт продукции

В Страны СНГ и 20 стран дальнего зарубежья

Доля рынка в России

50%

Сегмент LCV

65%

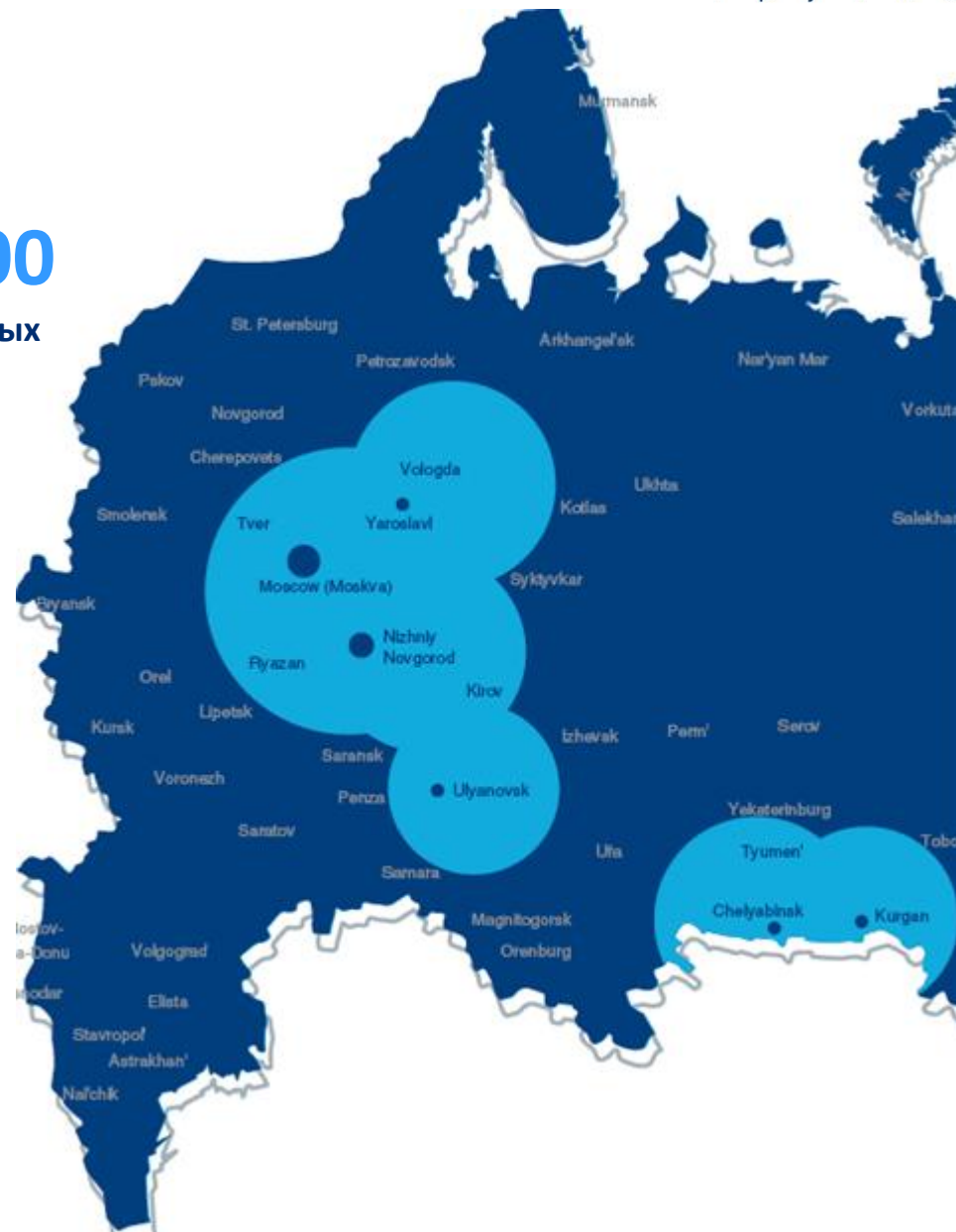
Сегмент
Автобусы

Главный акционер

Корпорация «Русские машины», часть бизнеса
компании «Базовый Элемент»

Головная компания

Нижний Новгород



«Группа ГАЗ»

<i>Дивизион «Легкие коммерческие и легковые автомобили»</i>		<i>Дивизион «Автобусы»</i>	<i>Дивизион «Грузовые автомобили»</i>	<i>Дивизион «Силовые агрегаты»</i>	<i>Дивизион «Автокомпоненты»</i>
Коммерческие автомобили	Легковые автомобили	Автобусы	Грузовики	Силовые агрегаты	Автокомпоненты
					
<p>Производство легких и средних коммерческих автомобилей</p> <p>Ведется контрактное производство автомобилей Daimler</p>	<p>Ведется контрактное производство автомобилей VW, GM</p>	<p>Производство всех категорий автобусов: малые, средние и междугородные</p>	<p>Производство большегрузных полноприводных автомобилей</p>	<p>Производство бензиновых и дизельных двигателей (для LCV, LDT, BUS)</p>	<p>Производство широкого спектра автокомпонентов и машиностроительной продукции</p>
 DAIMLER BENZ  	  	   		 	 

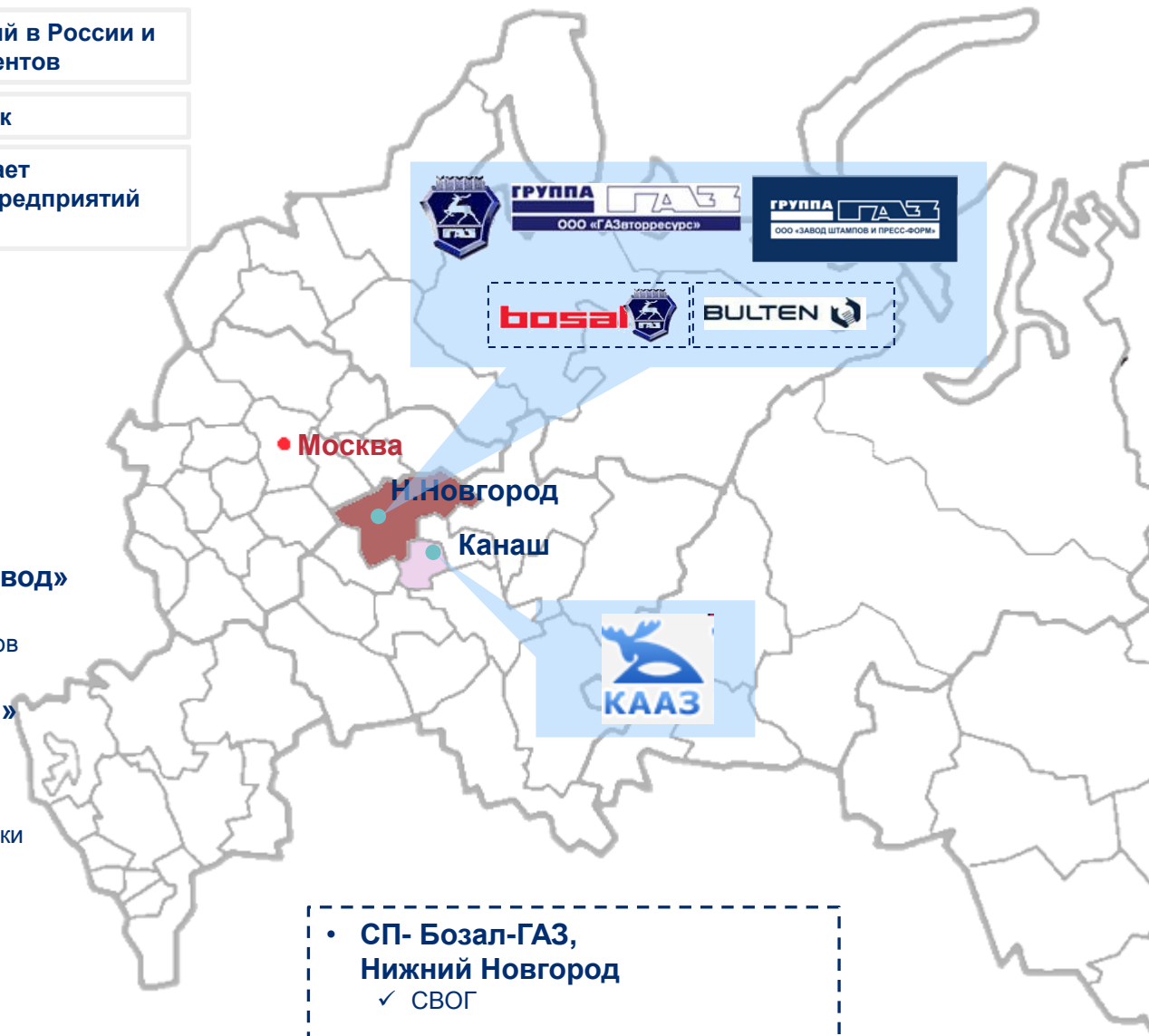
✓ Дивизион «Автокомпоненты» - крупнейший в России и СНГ производитель автомобильных компонентов

✓ В Дивизионе занято около 10 тыс. человек

✓ Дивизион «Автокомпоненты» обеспечивает комплектующими изделиями большинство предприятий Группы ГАЗ

Структура Дивизиона:

- **ОАО «ГАЗ», Нижний Новгород**
 - ✓ Шасси и системы Power Train
 - ✓ Заготовительное производство
 - ✓ Системы управления
 - ✓ Кузовная штамповка
 - ✓ Инструменты и приспособления
- **ОАО «Канашский автоагрегатный завод» г. Канаш, Чувашская республика**
 - ✓ Мосты и компоненты мостов для автобусов
- **ООО «Завод штампов и пресс-форм» Нижний Новгород**
 - ✓ Пресс-формы для литья пластика и цветного металла
 - ✓ Штампы для холодной листовой штамповки
 - ✓ Ковочные штампы
- **ООО «ГАЗвторРесурс» Нижний Новгород**
 - ✓ Утилизация отходов
- **ООО «Автокомпоненты–Группа ГАЗ» Нижний Новгород**
 - ✓ Продажи, логистика, закупки



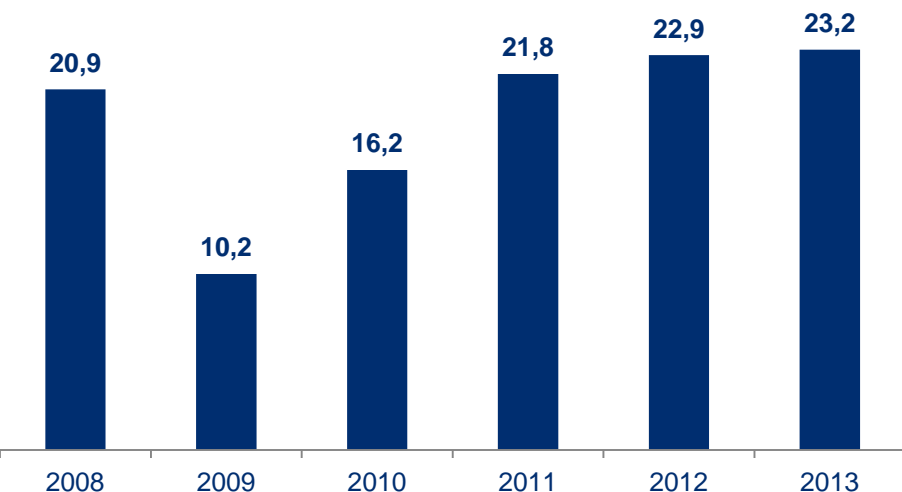
- **СП- Бозал-ГАЗ, Нижний Новгород**
 - ✓ СВОГ
- **СП- Бултен-Рус, Нижний Новгород**
 - ✓ Крепеж и автономали



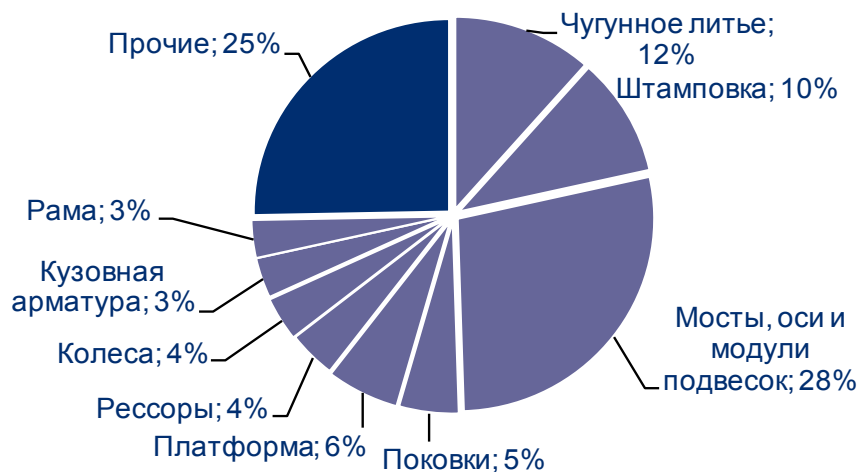
- TIER 1
- TIER 2
- TIER 3
- СП Бозал - ГАЗ
- СП Бултен - ГАЗ

Основные показатели Дивизиона

Выручка, млрд руб.



Доля направлений в выручке, 2013



Текущие заказчики Дивизиона

OEM	
OES	
Другие	

✓ **Стратегическая цель ДАК – диверсификация портфеля потребителей и развитие ключевых направлений бизнеса**

Соответствие международным стандартам

ISO-9001

Разработка, производство и продажа поковок и рессор (Кузнечное производство)

Проектирование, разработка, производство и продажа отливок (Чугунное и цветное литье)

Разработка, производство и продажа мостов автомобилей, а также входящих деталей и узлов (Завод автомобильных агрегатов)

Разработка, производство и поставка штампов и пресс-форм (Завод штампов и пресс-форм)

Разработка, производство и продажа колесных дисков и механизмов рулевого управления

Разработка, производство и продажа топливных баков, рам и штампованных деталей



ISO/TS 16 949

DFMEA	PFMEA	MSA	SPC
--------------	--------------	------------	------------

Новые продукты

Проработка новых заказов в соответствии со всеми процедурами ISO/TS 16949

ISO 14001:2004 BS OHSAS 18001:2007



Основная номенклатура продукции

- Ведущие мосты и передние оси легких коммерческих автомобилей и автобусов
- Модули подвесок автомобилей



Потребители



Конкурентные преимущества

- **Крупнейшее в России производство ведущих и неведущих мостов:**



ОАО «ГАЗ» (г. Н.Новгород):

– мосты и подвески для легковых, легких коммерческих и грузовых автомобилей



ОАО «Канашский автоагрегатный завод» (г. Канаш):

– мосты и передние оси для автобусов малого, среднего и большого класса;
– оси для прицепной техники

- **Конкурентоспособная цена конечного продукта**
- **Собственное заготовительное производство**

Возможности производства

Полный технологический цикл производства:

- **Высокоточная механическая обработка на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах**
- **Штамповка**
- **Термическая обработка**
- **Конвейерная и стендовая сборка с активным контролем моментов затяжки**
- **Окраска**
- **Стендовые испытания готовой продукции**

Мощности

Мосты – 207 тыс. шт. в год
Оси – 157 тыс. шт. в год
Подвески – 74 тыс. шт. в год

Тормозные диски

- Компонент тормозной системы: тормозные диски
- Наличие технологии и опыта производства дисковых тормозов для легковых и грузовых автомобилей



Возможности производства

Оборудование:

- 2-х шпиндельный токарный обрабатывающий центр Hesser (с макс. диаметром обработки дисков до 450 мм)

Мощности: 966 тыс. шт. в год

- Механообрабатывающий центр компании Mazak

Потребители



Несущие и основные детали моста

- Компоненты мостов а/м (картер, оси, дифференциалы, редуктор, ступицы, цапфы)
- Компоненты подвесок а/м (подрамник, рычаги, балки, кулаки)
- Комплект главной пары (точность 4-5 класс точности в соответствии с DIN 3962)



Возможности производства

Оборудование:

- Станки с ЧПУ ведущих мировых производителей Klingelberg и Voeringer (Германия), которые позволяют производить шестерни главных передач в соответствии с мировыми стандартами
- Специализированное ПО KIMO компании Klingelberg для разработки трансмиссий
- Роботизированный сварочный комплекс для сварки деталей модуля передней подвески компании Yaskawa Nordik
- 5 механообрабатывающих центров компании Mazak для механической обработки компонентов подвески
- Линия покрытия методом черного катафореза компании IMEL spa (Италия)

Потребители



Штампованные колеса

- Одно из крупнейших производств колес в РФ
- Колеса для локальных OEM
- Легковые колеса (Ø13"-17,5")
- Колеса LCV (Ø16"-18")
- Колеса среднетоннажных грузовиков (Ø18"-20")
- Собственное производство оснастки

Возможности производства

Оборудование:

- Штамповка – автоматический многопозиционный пресс Schuler
- Сварка и прокатка обода - автоматическая линия Kizerling
- Сборка и сварка колес - автоматическая линия Daniele
- Автоматизированная окрасочная линия

Мощности: 1 500 тыс. колес в год



Потребители

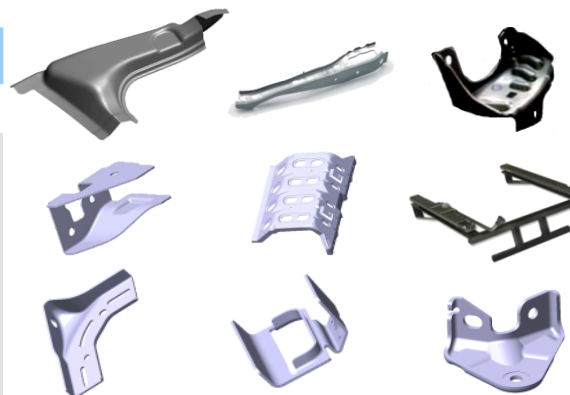


Штампованные детали

- Несущие элементы кузова (поперечные балки, опоры, направляющие профили, базовые элементы, суппорты и т.д.)
- Лицевые детали а/м (крыша, капот, панели дверей, крылья)
- Штампованные и сварные компоненты узлов и модулей а/м (базовая структура рулевых колес, каркас сидений, каркас прибора панели, топливные баки, элементы подвески и т.д.)

Детали топливных баков и сварка топливных баков, штамповка панелей оснований фургонов и автобусов – 420 наименований

Потребители



Возможности производства

Оборудование:

- 10 автоматических линий Komatsu с усилием от 500 до 2500 т.
- Пресса Getz, Erfurt, Voronezh с усилием от 250 до 6300 т.
- Различное оборудование для сборки и сварки

**Мощности: 250 тыс. тонн штамповок в год
1330 наименований**



Рама

Производство рам для а/м ГАЗель, Соболь и средних грузовых автомобилей



Возможности производства

- *Возможность осуществления полного технологического цикла производства*
- *Пресса "ЗИЛ", позволяющие штамповать детали длиной до 8 метров*
- *Современный окрасочный комплекс*
- *Мощности: 200 тыс. шт. в год*

Потребители



Поковки

- Одно из крупнейших кузнечных производств в России
- 1 200 видов поковок, изготавливаемых из конструкционной и легированной стали, D1, D16 и алюминиевых сплавов АК6

Возможности производства

- *Полный цикл изготовления деталей ковкой штампами (включая термообработку, выпрямление, чеканку и удаление окалины)*
- *Индукционный, газовый и контактный электронагрев заготовок перед ковкой*
- *Нормализация, улучшение и изотермический отжиг*

Оборудование:

- *Кривошипные горячештамповочные прессы усилием 630 - 6300 т.*
- *Горизонтально-ковочные станки усилием 250 - 2000 т.*
- *Пневматические молоты с падающей частью весом 1000 кг*
- *Автоматическая линия дляковки крупных деталей (на базе горячештамповочного прессы усилием 12500 т.)*
- *HATEBUR AMP-70 автоматический штамповочный пресс усилием 1500 т.*
- *Автоматические линии EUMUCO усилием 3150 т.*
- *Обжимные станки для изготовления вала рулевого механизма и поперечной тяги*
- *Автоматические линии поперечно-клиновой прокатки WRL10025TN-1, 40 т.*

Мощности: 110 тыс. тонн в год

Рессоры

- Рессоры для легковых и грузовых автомобилей
- Производство имеет законченный технологический цикл от получения и раскроя металла до сдачи готовых и окрашенных рессор на сборочные конвейера

Возможности производства

Оборудование:

- *Комплекс автоматической резки рессорной полосы*
- *Универсальное прессовое и термическое оборудование*
- *Уникальные автоматические линии по производству малолистовых рессор*
- *Окрасочная камера*

Мощности: 40 тыс. тонн в год



Потребители



Отливки

- Один из крупнейших заводов в РФ по производству чугунных отливок
- Отливки различной сложности из:
 - серого чугуна (тормозной барабан, тормозной диск, маховик, разнообразные отливки коробчатого типа, диск сцепления, блок цилиндров, головки цилиндров);
 - высокопрочного чугуна (детали автомобильных мостов, подвесок, тормозной системы, а также кронштейны, коленчатые валы и т.п.);
 - легированного чугуна;
 - различных марок стали
- Вес отливок от 0,01 до 100 кг
- Габаритные размеры – 1000x1200x250 мм
- Отливки для ремонта штамповой оснастки – до 12 т.



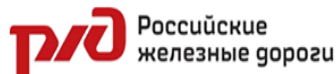
Возможности производства

- *Оборудование для производства стержней для cold-box и hot-box процессов*
- *Индукционная плавка и дуплекс-процесс*
- *Автоматическая подача высокопрочного чугуна на линию*

Мощности: 134 тыс. тонн в год



Потребители



Цветное литье

- Широкая линейка изготавливаемых отливок (от 0,01 кг до 50 кг)
- Виды литья:
 - под высоким давлением;
 - под низким давлением;
 - в кокиль;
 - противодавлением;
 - в песчаные формы
- Виды сплавов:
 - алюминиевые (АК9ч, АК12М2, АІSi9Cu3);
 - цинковые (ЦА4М10);
 - медные (ЛЦ40Сд)



Возможности производства

Оборудование:

- Наличие машин литья под давлением с усилием заприания в диапазоне от 250 до 2 500 тс.
- Наличие современного оборудования: Litostroy (Словения), INDRAPRESS и ITALLPRESSE (Италия), BUHLER (Германия)

Мощности: 14,2 тыс. тонн в год



Потребители



Открытое акционерное общество
"Борисовский завод "АвтоГидроУсилитель"



Штампы и пресс-формы

- Крупнейший завод в России, производящий специальную оснастку (штампы и пресс-формы)
- Штампы для холодно-листовой штамповки используются для формовки, обрезки, гибки, выпрямления
- Пресс-формы:
 - для литья пластиков и пенистого уретана, а также выдувные формы и металлические формы;
 - для промышленных резинотехнических и асбестовых изделий;
 - для порошковой металлургии



Возможности производства

- Система гидроэластичной штамповки *QUINTUS Flexform Press* типа QFC 1.8 x 3.6-1000
- Высокоскоростные мехобрабатывающие центры (*Dynamil, FIDIA, Mikron*)
- Высокоточные электроэрозионные станки с ЧПУ (*Mitsubishi, Agietron, Robofil*)
- 5-осевые мехобрабатывающие центры *MEKOF*
- Моделирование и конструирование с помощью современных систем *CAD, CATIA V 5* и *AUTOCAD*
- CAM-системы *Power SHAPE (Delcam), Power MILL (Delcam), Work NCand ТЕТРАН* используются для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ

Потребители



Описание

Производство компонентов системы отработанных газов (СВОГ) для OEM предприятий высокого качества



Учредители СП

1. Bosal Group (Bosal Nederland B.V.)
2. ОАО «ГАЗ»

Текущие потребители



Потенциальные потребители



DAIMLER



JV Бозал-ГАЗ

Запуск производства	апрель 2012 г.
Продукт	Система выпуска, отвечающая требованиям «Евро-4»: -горячая часть: нейтрализатор, сажевый фильтр; -холодная часть: глушитель, резонатор, трубы
R&D	СП «Бозал-ГАЗ» в ходе разработки новых продуктов может привлекать компетенции инженерного центра Bosal Research, расположенного в Бельгии (120 инженеров и техников, широкие технические и испытательные возможности центра)
Технологии	Горячая часть: современная высокопроизводительная линия, позволяющая изготовить продукты по технологии запрессовки в трубу (stuffing процесс) Холодная часть: сварочные автоматы Трубы: трубогибное оборудование с ЧПУ
Площади	4 575 кв. м. (площадка ОАО ГАЗ - Нижний Новгород)
Мощности	570 тыс. систем выпуска в год
Численность персонала	80 человек



Описание

Производство крепежа для OEM компаний

Запуск производства	октябрь 2014 г.
Площади	16 300 кв.м. (площадка ОАО ГАЗ в Нижнем Новгороде)
Мощности	6 000 – 8 000 тонн
Персонал	123 человек
Технологии	<ul style="list-style-type: none"> - калибровка (TECNO IMPIANTI) - холодная высадка (Sacma, Nedshroef Herentals, National Machineri, Kizerling) - термическая обработка (KH-1210-GQTF+endo generator KH-70-RX) - механическая обработка (UPW, RP42-R1, RP72-VP) - мойка (Caber)
R&D	Компетенции Bulten AB, ОИЦ («Группа ГАЗ»)

Текущие потребители

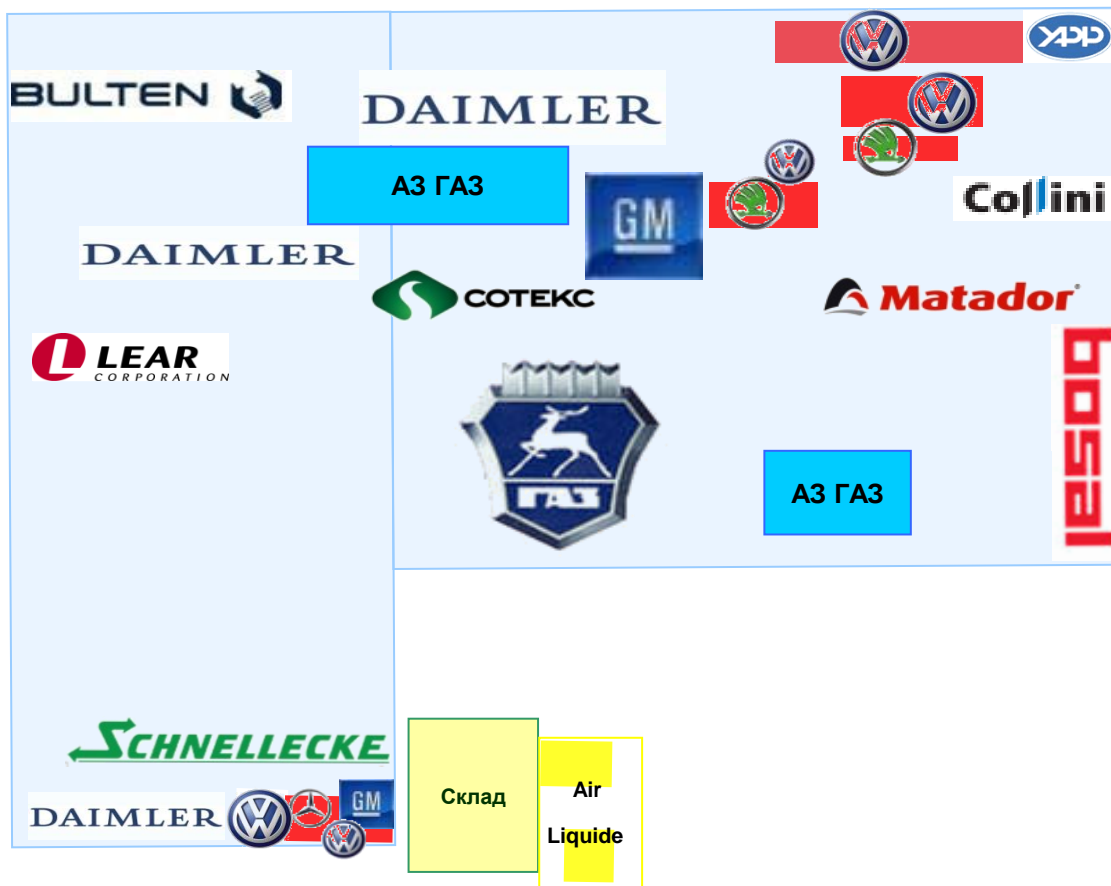


Потенциальные потребители



DAIMLER





OEM		
	 LCV	 LDT
	 VW Jetta	 Skoda Octavia
		 Skoda Yeti
	 Chevrolet Aveo	
DAIMLER	 Mercedes Sprinter	
OES / Партнеры		
		нанесение покрытия
		сиденья
		
		радиаторы
		логистический оператор
		топливные баки
		приборные панели
Совместные предприятия		
	«Бозал-ГАЗ»	 СВОГ
	ООО «Бултен-Рус»	 Крепеж

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

603004, Нижинй Новгород, пр. Ленина, 88
тел. +7 (831) 299 09 90, факс: +7 (831) 290 81 89

Эпштейн Кирилл Константинович –
Директор Дивизиона «Автокомпоненты»
e-mail: EpshteynKK@gaz.ru

Зайцев Алексей Леонидович –
директор по развитию ОАО «ГАЗ»
e-mail: ZaytsevAL@gaz.ru

Райцын Николай Михайлович -
директор по продажам ООО «Автокомпоненты-
Группа ГАЗ»
e-mail: RaytsynNM@gaz.ru