

ПЕЧИ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

KILNS FOR CERAMIC INDUSTRY



www.setecsrl.it

Coeltunnel, историческая компания и лидер в производстве печей непрерывного и периодического действия для керамической промышленности, присоединилась к группе Setec. Эффект этого слияния, позволяет Setec Group предложить самые лучшие и самые современные технологические решения для своих заказчиков. Глубокие технические знания процесса являются основным активом Setec Group и теперь они доступны для всех клиентов, которые хотят купить не только печь, но и все необходимое с точки зрения ноу-хау и оборудования, чтобы иметь совершенный и экономичный обжиг.

Coeltunnel, historical company and leader in the production of continuous and discontinuous kilns for the ceramic industry, has joined the Setec Group. The synergy effect, allows to the Setec Group to offer the best and most modern technological solutions to its customers. The deep technological knowledge of the process is the main asset of the Setec Group and now it is available to all customers who want to buy not only a kiln, but what is needed in terms of know-how and equipments to have a perfect and economic firing.



Полностью автоматические
камерные печи для
однократного или
повторного обжига
санитарной керамики из
стекловидного фарфора и
шамота.

Температура 1300°C



**Completely
automatic
shuttle kilns
for single-firing
or re-firing of sanitary-
ware in vitreous-china
and fire-clay.**

Temperature 1300°C.



Основные особенности:

- Процесс обжига управляется электронным прибором с микропроцессором, способным запоминать различные кривые обжига, с управлением каждым установленным оборудованием: во время обжига не требуется никого из сотрудников;
- Виды топлива: природный газ, СНГ. газ, дизель и биодизель;
- Удаленное управление и сигнализация дополнительно;
- Высокоэффективный процесс сгорания осуществляется по общему объему предкамерных горелок (патент Coeltunnel);
- Абсолютная однородность обжига во всех секциях загрузки;
- Повторяемость цветов;
- Нет разрушений и дефектов, вызванных печью во время обжига;
- Неизменная, постоянная атмосфера внутри печи;
- Низкое энергопотребление благодаря использованию новейших технологий

Main features:

- Firing process managed by electronic instrument with microprocessor able to memorize different firing curves, with management of each installed equipment: no staff is required during the firing;
- Feedings available: natural gas, L.P.G. gas, diesel-oil and biodiesel;
- Remote control and alarm optional;
- High efficiency combustion process carried out by total precombustion burners (Coeltunnel patent);
- Absolute firing uniformity in all the loading sections;
- Replicability of the colours;
- No breaking and defects due to the kiln during the firing;
- Costant atmosphere inside the kiln;
- Low power consumption thanks to the use of the latest technology.









Туннельные печи для обжига гигиенической санитарной керамики



Tunnel Kilns with continuous cycle for firing of hygienic sanitary-ware

www.setecsrl.it

Основные особенности:

- Превосходная однородность температуры и специальная система быстрого охлаждения запатентованной Coeltunnel;
- Макс. рабочая температура 1.280 °C;
- Полностью готовая печь, с очень коротким периодом сборки;
- Специальная огнеупорная конструкция, печь и тележки очень легкие, что обеспечивает нагрев и охлаждение печи в течение короткого времени, позволяя остановку печи во время летнего закрытия. Эта печь обеспечивает большую гибкость в работе, что позволяет различные кривые обжига и циклов, которые будут выполняться при различных температурах, благодаря использованию отдельных видов газовых горелок, запатентованных и изготовленных Coeltunnel.

Это позволяет достичь следующих результатов:

- Возможность использования любого типа топлива: полу-прикрытые или закрытые версии для жидкого топлива; полностью открытые для газообразного топлива или очень чистого жидкого топлива;
- Сгорание происходит внутри устройства, без выброса пламени;
- Широкие возможности для регулировки температуры и скорости нагрева оттоков;
- Полная безопасность в случае отключения электропитания и истощения топлива или, в случае случайного выброса пламени;
- Низкое энергопотребление в связи с возможностью рекуперации тепла, предварительно нагретого воздуха для горения, очень хорошая изоляция печи.

Наконец, это позволяет нагревать и обжигать керамические материалы в наиболее подходящих условиях, требуемых от каждой точки кривой обжига, таким образом, получая самую высокую тепловую эффективность и экономию топлива, максимальное ускорение цикла обжига, абсолютную минимизацию всевозможных дефектов, которые, обычно появляются на керамических материалах, таких как: разница в размерах, цветовые оттенки, трещины при охлаждении, деформация, небольшие трещины при предварительном нагреве, плоскостность, ...



Main features:

- Perfect uniformity of temperature by a total precombustion and a particular rapid cooling system Coeltunnel patented;
- Operating max. temperature 1.280 °C;
- Entirely pre-fabricated kiln, with period of assembly very short;
- The particular refractory structure, very light, of kiln and trucks, allows heating and cooling of kiln in a short time, allowing stop of the kiln during summer closing. This kiln allows for great flexibility in operations, enabling a variety of firing curves and cycles to be performed at different temperatures, thanks to the use of particular types of gas burners patented and manufactured by Coeltunnel.

This allows to achieve the following results:

- Possibility to use any fuel: half-muffled or muffled versions for liquid fuel; totally no-muffled for gaseous fuel or very clean liquid fuel;
- Holding of combustion within the unit without a flame escape;
- Ample possibilities to adjust the temperature and speed of heating outflows;
- Full safety in case of power blackout and fuel exhaustion or in case of accidental flame blowout;
- Low energy consumptions due to the possibility of heat recovery, pre-heated combustion air, very good insulation of the kiln.

Finally this allows to heat and fire ceramic materials in the most suitable conditions required from each point of the firing curve, thus obtaining the highest thermal efficiency and fuel saving, the maximum acceleration of firing cycle, the absolute minimization of all the defects that are usually found on ceramic materials such as: size difference, colour shades, cooling cracks, deformations, small preheating cracks, flatness, etc.



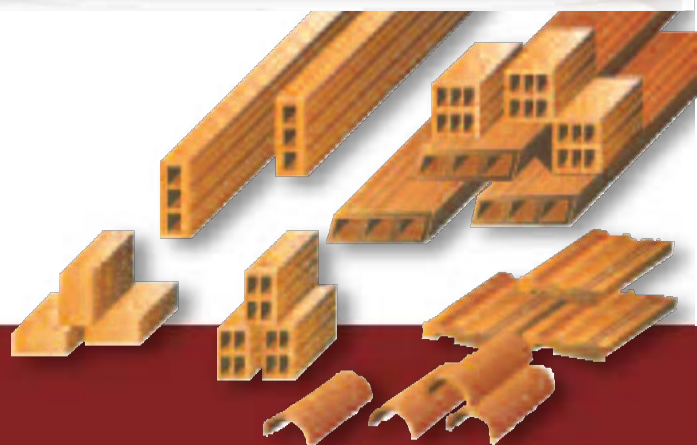
Печи для плиточной промышленности.

COELTUNNEL полу-сборные печи для обжига, предназначенные для обжига кирпича, черепицы, плитки для пола, полый плитки, сделаны в соответствии с характеристиками изделий, которые будут обожжены. Каждая печь, результат всего нашего опыта и знаний, является уникальной. Также, печи оснащены запатентованными нами системами, такими как:

- "Full comb" горелки предварительного нагрева для газа и топлива работают с широким диапазоном регулирования.
- Быстрая система охлаждения с рециркуляцией предварительно нагретого горячего воздуха.
- Система горение кроны с переменным впрыском.
- Тепловая система рекуперации для минимизации энергопотребления.



14



Kilns for the tile industry

COELTUNNEL semi-prefabricated kilns suitable for firing bricks, like roof tiles, floor tiles, hollow tiles, are made in respect of the characteristics of the ware to be fired. Each kiln, result of all experiences, is unique. The kilns are also endowed with systems of our patent, like:

- “Full comb” preheating burners both gas and fuel operated and with wide range of regulation.
- Fast cooling system with preheated hot air recirculation.
- Combustion system of the crown with variable injection.
- Heat recovery system for minimizing energy consumption.



Технические приемы, системы разработок и экспериментов COELTUNNEL позволяют получить минимальное удельное потребление, однородность обжига, более высокую производительность при меньших размерах, простоту работы, различные диаграммы обжига в соответствии с характеристиками материала, а также минимальные эксплуатационные расходы.



The techniques and systems developed and experimented by COELTUNNEL allow to obtain minimum specific consumption, firing uniformity, higher productivity in smaller dimensions, easiness of operations, different firing diagrams according to the characteristics of the material, and minimum operating costs.

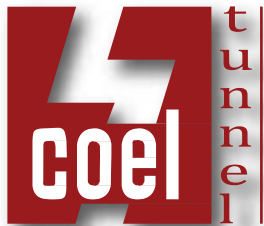




Печи для керамики
Kilns for pottery



SETEC GROUP



Что еще вы можете обжигать нашими печами:
What you can also firing with our kilns:

Coeltunnel S.r.l.
01033 Civita Castellana (VT) Italy
Via Enrico Fermi n.10
T. +39 0761 540606
F. +39 0761 542022



ПЕЧИ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
KILNS FOR CERAMIC INDUSTRY

www.setecsrl.it
info@setecsrl.it