



флекси**ХИТ**

# Строительные нагреватели ФлексиХИТ

ООО «Импульс»  
+7(499)709-79-04  
+7(38568) 2-02-75

Технические консультации  
+7-923-752-19-16

E-mail: [stb-innov@bk.ru](mailto:stb-innov@bk.ru)

Сайт: [www.flexyheat.ru](http://www.flexyheat.ru)

# Нагреватели ФлексиХИТ используются для:

## ускорения твердения бетона при производстве:

- Монолитных конструкций
- Монолитных межэтажных перекрытий
- Свай, колонн
- Фундаментов
- ЖБИ колец
- ФБС блоков
- Тротуарной плитки
- Газоблоков
- Каменной кладки

## прогрева мерзлого грунта при зимнем строительстве:

- Для проведения земельных работ
- Уплотнения грунта при последующем бетонировании



[www.flexyheat.ru](http://www.flexyheat.ru)



# Прогрев ростверков термоэлектроматами, термоактивными кассетами ФлексиХИТ

## Термоактивные кассеты:

Закрепить нагреватель на опалубку доступным вам способом.

Для удобства крепления, на кассете предусмотрены технологические отверстия.



## Термоэлектромат:

Поверхность свежеложенного бетона укрыть полиэтиленовой пленкой.

Поверх разместить термоэлектроматы по всей верхней поверхности ростверка.



## Прогрев бетона в опалубке. Электропрогрев ФБС блока

После заливки опалубки бетонную смесь покрывают полиэтиленовой пленкой, далее укладываются нагреватели ФлексиХИТ. Нельзя укладывать нагреватели поверх монтажных петель.

После установки термоактивных кассет или термоэлектроматов опалубка укрывается изолирующим кожухом, система подключается к источнику электропитания.

Процесс твердения занимает от 8 до 12 часов до прочности 60-70%.



## Терморубашки ФлексиХИТ для обогрева бака воды автобетоновоза

Автобетоновозы применяются для доставки бетонной смеси с одновременным ее перемешиванием.

При дальних расстояниях их загружают сухими материалами, которые в пути перемешиваются с водой за 5-10 мин. до укладки в сооружение.

В условиях низких температур необходим обогрев и поддержание температурного режима бака воды автобетоновоза.

Подогрев бака воды предотвращает замерзание воды в зимний период.  
[Нагреватели ФлексиХИТ](#) – оптимальное решение обогрева бака воды автобетоновоза.

**Технические характеристики:** напряжение питания 24В, мощность 200-300Вт/м<sup>2</sup>, t 60°C.

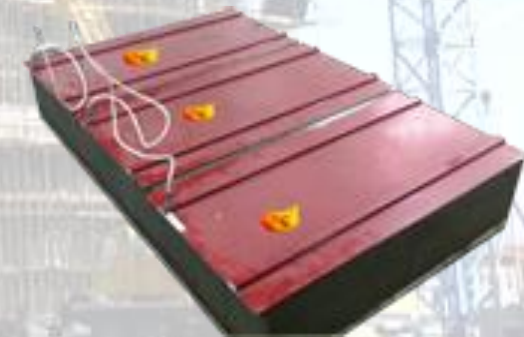


## Термоэлектроматы и термоактивные кассеты для ускорения производства газоблоков, пенобетонных блоков

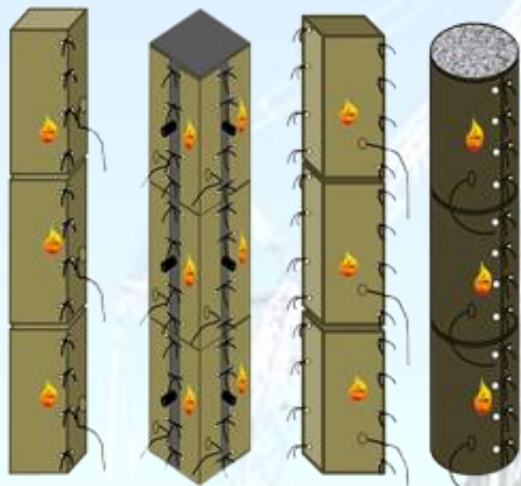
После укладки смеси в опалубку, вибропрессования (или снятия «шапки» в случае газобетона), твердеющие изделия покрываются полиэтиленовой пленкой.

Поверх пленки один к одному укладываются нагреватели ФлексиХИТ и включаются в электрическую сеть.

В конце процесса получаем максимальную прочность бетона при оптимальной влажности, чего нельзя достичь другими способами тепловой обработки.



## Прогрев колонны нагревателями ФлексиХИТ при раннем распалубливании



Для каждого вида колонн изготавливаются нагреватели индивидуальных размеров.

### Термоэлектроматы:

- Двух сегментные, так называемая «книжка» для колонн с «плавающими» размерами.
- Четырех сегментные, для колонн с точными размерами.
- А так же двух сегментные нагреватели для колонн, которые имеют выступающие части крепежа, или сама колонна имеет выступающие части.
- Для круглых колонн термоматы изготавливаются по диаметру колонны.

### Термоактивные кассеты:

- Изготавливаются по размерам колонны, могут оснащаться технологическими отверстиями для удобства крепления кассет.

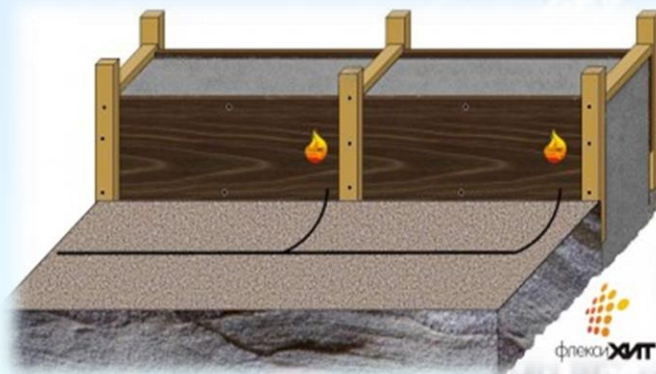
## Ускоренное твердение бетонных колец при раннем распалубливании

При раннем распалубливании бетонных колец термоэлектроматы закрепляются с внешней стороны кольца при помощи специальных застёжек (фастексов). Сверху вся конструкция утепляется теплоизолированной не греющей крышкой.

При изготовлении бетонных колец методом центрифугирования термоэлектромат крепится с внутренней стороны кольца. Вся конструкция утепляется сверху теплоизолированной крышкой. Опалубка укрывается изолирующим кожухом, система подключается к источнику электропитания.



## Термоактивные щиты ФлексиХИТ для опалубок



Монтаж термоактивных щитов производится так же, как и монтаж штатных палуб при строительстве опалубки.

Термощит ФлексиХИТ должен быть закреплен на опалубке лицевой частью Нагревателя (контакт с бетоном).

Поверх опалубки утеплить конструкцию с помощью теплоизоляционных материалов.

### Технические характеристики :

- Температурный режим соблюдается благодаря, встроенному в каждый сегмент мата регулятору температуры.
- Температура нагрева до 80°C.
- Напряжение - 220 В или любое другое необходимое потребителю.
- Потребляемая мощность от 300 до 500 Вт/м<sup>2</sup>.
- Изготовление нестандартных размеров.

### Термоэлектроматы для производства тротуарной плитки



# **11 преимуществ нагревателей ФлексиХИТ**

- РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕПЛА В МАССЕ, ОТСУТСТВИЕ ЗОН ЛОКАЛЬНОГО ПЕРЕГРЕВА

- УСКОРЕНИЕ ТВЕРДЕНИЯ БЕТОНА В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

- ИНТЕНСИФИКАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЛЕТОМ



- ЦИКЛ ТВЕРДЕНИЯ БЕТОНА ОТ 8 ДО 12 ЧАСОВ

- ДИСТАНЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ

- УВЕЛИЧЕНИЕ ТЕМПОВ ОБОРАЧИВАЕМОСТИ ОПАЛУБКИ

- МНОГОКРАТНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ

- ПРИМЕНЕНИЕ В МЕСТАХ, ГДЕ ДРУГИЕ СПОСОБЫ ПРОГРЕВА НЕВОЗМОЖНЫ

- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕРМОМАТОВ ЛЮБОЙ КОНФИГУРАЦИИ И РАЗМЕРОВ

- НЕБОЛЬШИЕ ЭНЕРГОЗАТРАТЫ

- ПРОДУКЦИЯ ЗАПАТЕНТОВАНА И СЕРТИФИЦИРОВАНА

