ООО «КАНПРО»

Юридический адрес: 117418 г.Москва, ул.Новочеремушкинская, д.42 А

Почтовый адрес: 140090 М.О. г.Дзержинский, ул. Энергетиков, д. 4

ИНН7727102537/КПП772707001

Р/с 40702810500000170923 в АКБ «РОСЕВРОБАНК»

БИК 04458577 К/с 30101810800000000777

тел/факс (495) 550-00-90, 8-925-885-22-47, 8-929-645-84-65

sinapol@kanpro.ru

**ООО «КАНПРО»** одна из ведущих российских компаний по разработке и производству технологических смазок, смазочно-охлаждающих жидкостей для обрабатывающей промышленности**.** На рынке мы работаем с 1996 года. Наши продукты c торговой маркой «**Синапол**»» получили патенты Российской Федерации на изобретения.

**СИНАПОЛ**

**ПРИМЕНЕНИЕ ЭМУЛЬСИЙ**, приготовленных на основе смазки СИНАПОЛ:

* повышает производительность труда;
* увеличивает стабильность технологических режимов;
* снижает расход рабочего инструмента;
* повышает качество готового изделия.

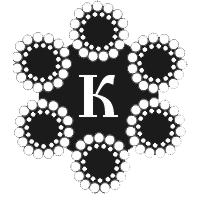
**ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ СМАЗКИ «СИНАПОЛ» отличаются:**

* простотой приготовления;
* высокой стабильностью;
* низким расходом;
* увеличенным сроком службы;
* простотой утилизации отработанной эмульсии.

**Спектр использования «СИНАПОЛа»:**

* обработка металлов давлением (волочение, прокатка, штамповка и т. д.)
* металлообработка (резание, сверление, фрезерование, шлифовка и т. д.)

**Расход** у этой СОЖ *1.5 -3 кг на 100 литров воды*. ( В зависимости от условий обработки)

**СИНАПОЛ-ИКМ**

*Представляет собой комплекс солей жирных кислот (мыла) с добавлением антикоррозионных и бактерицидных добавок.*

***Применяется в виде водной эмульсии 2-5 %-ной концентрации.***

При обработке алюминия и нержавеющей стали лучшие результаты даёт эмульсия СИНАПОЛ-ИКМ с концентрацией 4 % и более.

При обработке чёрных и цветных металлов и сплавов эффективна 2%-ная эмульсия СИНАПОЛ-ИКМ.

При шлифовке применятся эмульсия СИНАПОЛ-ИКМ концентрацией 1% и менее.

**ПРИМЕНЕНИЕ ЭМУЛЬСИИЙ,** приготовленных на основе **СИНАПОЛ-ИКМ:**

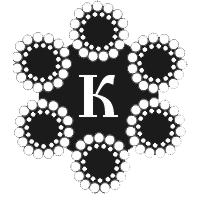
* повышает производительность труда;
* увеличивает стабильность технологических режимов;
* снижает расход рабочего инструмента;
* повышает качество готового изделия;
* улучшает санитарные и экологические характеристики производства.

**ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ СМАЗКИ «СИНАПОЛ-ИКМ» отличаются:**

* простотой приготовления;
* высокой стабильностью;
* низким расходом;
* увеличенным сроком службы;
* повышенными антикоррозионными свойствами;
* повышенной биологической стойкостью;
* простотой утилизации отработанной эмульсии.

**Спектр использования «СИНАПОЛа-ИКМ»:**

* обработка металлов давлением (волочение, прокатка, штамповка и т. д.)
* металлообработка (резание, сверление, точение, шлифовка чёрных, цветных, легированных металлов, а также различных сплавов)

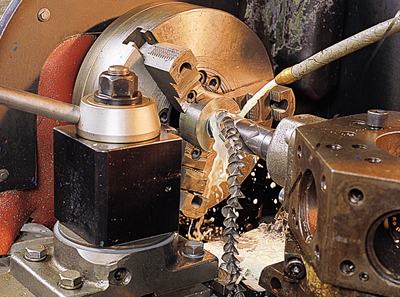
**СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ:**

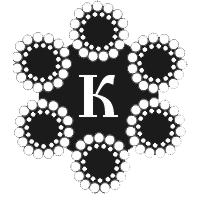
* В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды (t = 30-40 °С, общая жёсткость: 4-8 мг⋅экв/л, при жёсткости воды более 8 мг⋅экв/л желательно применять средства, умягчающие воду).
* При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество смазки. После добавления смазки, полученная эмульсия перемешивается 15-20 минут.

Наши специалисты ответят на все вопросы.

Также, мы готовы предоставить Вам образцы для испытаний.





**СИНАПОЛ-СБЕ**

*Представляет собой комплекс биологически неактивных растворимых полимеров, поверхностно-активных веществ (ПАВ), антикоррозионных и других добавок. Имеет повышенные экологические свойства.*

***Применяется в виде водной эмульсии 3-5 %-ной концентрации.***

При обработке нержавеющей стали лучшие результаты даёт эмульсия СИНАПОЛ-СБЕ с концентрацией 5 % и более.

При обработке чёрных и цветных металлов и сплавов наиболее эффективна 3%-ная эмульсия СИНАПОЛ-СБЕ.

При шлифовке применятся эмульсия СИНАПОЛ-СБЕ концентрацией 1% и менее.

**ПРИМЕНЕНИЕ ЭМУЛЬСИИЙ,** приготовленных на основе **«СИНАПОЛ-СБЕ»:**

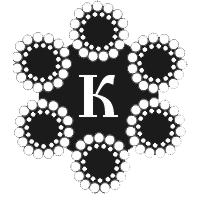
* повышает производительность труда;
* улучшает санитарные и экологические характеристики производства.

**ЭМУЛЬСИИ НА ОСНОВЕ СМАЗКИ «СИНАПОЛ-СБЕ» отличаются:**

* повышенными санитарными характеристиками;
* простотой приготовления;
* возможностью работы на жёсткой воде;
* высокой стабильностью;
* низким расходом;
* повышенными антикоррозионными свойствами;
* повышенной биологической стойкостью;
* увеличенным сроком службы;
* простотой утилизации отработанной эмульсии.

**Спектр использования «СИНАПОЛа-СБЕ»:**

* обработка металлов давлением (волочение, прокатка, штамповка и т. д.)
* металлообработка (резание, сверление, точение, шлифовка чёрных, цветных, легированных металлов, а также различных сплавов)

**СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ:**

В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды.

При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество СИНАПОЛ-СБЕ. После добавления концентрата, полученная эмульсия перемешивается 10-15 минут.

**Мы поставляем свою продукцию** «Северсталь-метиз» ОАО Череповец, ООО «УралМетКом», ЗАО «Тихвинский Вагоностроительный завод», ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ», ОАО «ТЭК Мосэнерго», «ОАО «Силовые машины» и др.

Наши специалисты ответят на все вопросы.

Также, мы готовы предоставить Вам образцы для испытаний.

**Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество!**

С уважением,   
Дмитрий Самохвалов   
Ведущий менеджер по развитию СОЖ  
ООО "КАНПРО"

+7 (495) 550-00-90

+7 (929) 538-38-25  
  
[www.sinapol.ru](http://www.sinapol.ru) - СОЖ и ЭМУЛЬСОЛЫ   
[www.kanpro.ru](http://www.kanpro.ru) - СТРОПЫ, КАНАТЫ, ТАКЕЛАЖ   
[www.moduly.ru](http://www.moduly.ru) - МОДУЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ

