

PLASTWAY 
АЗИАТСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

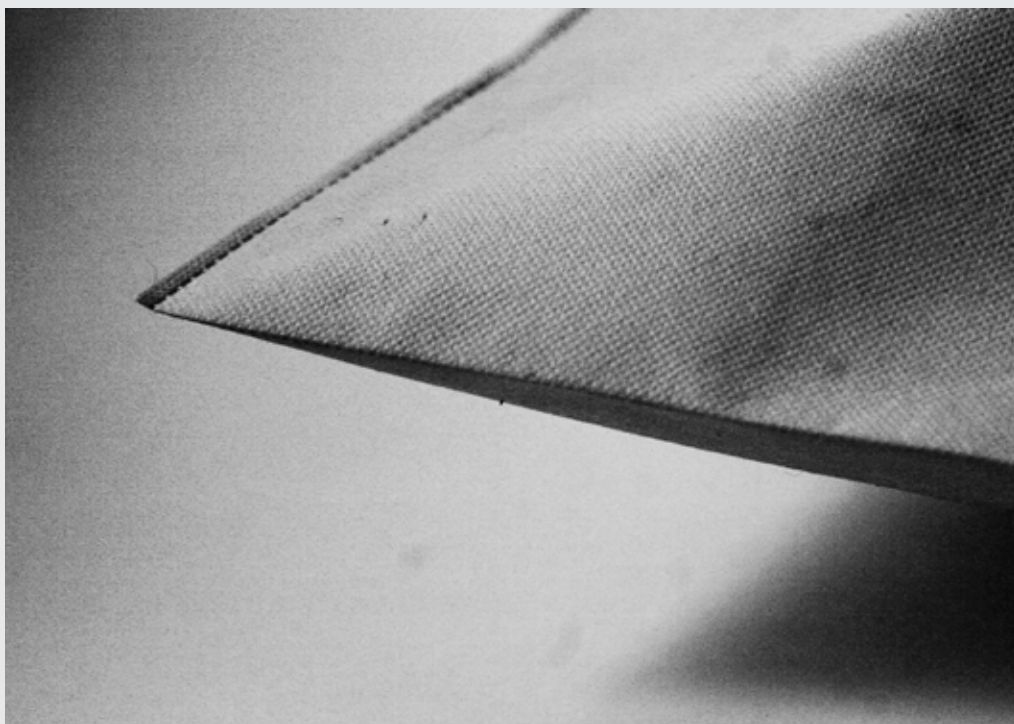
НОВАЯ ВЕТВЬ В ИСТОРИИ СУМОК

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭКО,
ПРОМО-СУМОК

К 2014 году Россия, как и многие другие страны, планирует сократить производство упаковочных пакетов и сумок из пленки, а в дальнейшем вовсе отказаться от их использования. Это связано с переходом на экологически чистые материалы, одним из которых является спанбонд. В будущем спандбонд будет завоевывать лидирующие позиции в производстве упаковочной продукции.

Российский рынок производства и сбыта сумок и пакетов из спанбонда недостаточно освоен, среди существующих на рынке чаще попадаются сумки со швами, прошитыми нитками, что делает их производство трудоемким и затратным. Наши сварочные машины производят сумки (до 100шт/мин) методом ультразвуковой сварки швов в автоматическом режиме, что сокращает расходы на содержание обслуживающего персонала и увеличивает производственные мощности.

КОМПЛЕКС ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭКО, ПРОМО-СУМОК ИЗ НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА



ОБРАЗЦЫ СУМОК, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ПРЕДЛАГАЕМОМ ОБОРУДОВАНИИ 3

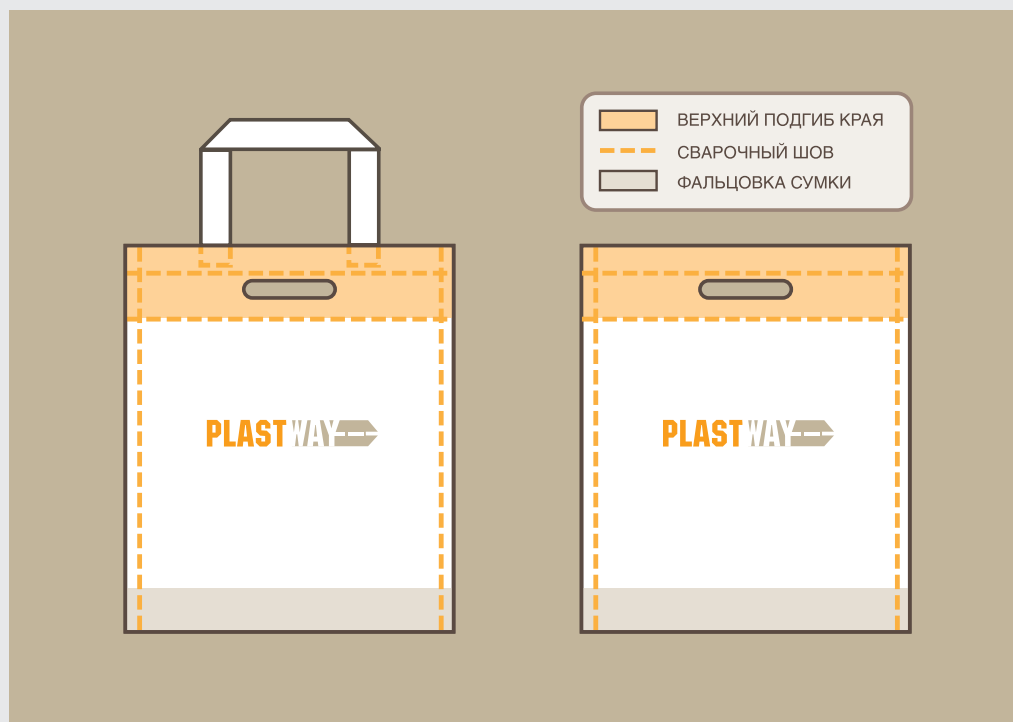
СОСТАВ КОМПЛЕКСНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ 8

ПРИМЕНЕНИЕ И РЫНОК СБЫТА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ 11

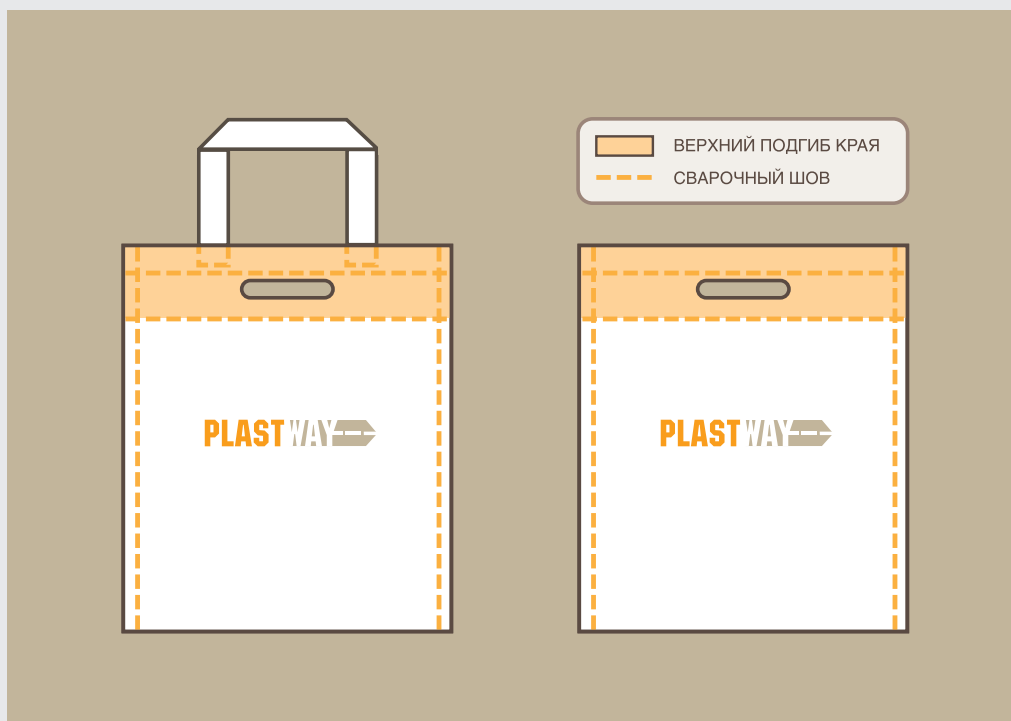
www.plastway.ru
sales@plastway.ru
+7 495 225-22-68

PLASTWAY  
АЗИАТСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБРАЗЦЫ СУМОК, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ПРЕДЛАГАЕМОМ ОБОРУДОВАНИИ



ОБРАЗЦЫ СУМОК, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ПРЕДЛАГАЕМОМ ОБОРУДОВАНИИ

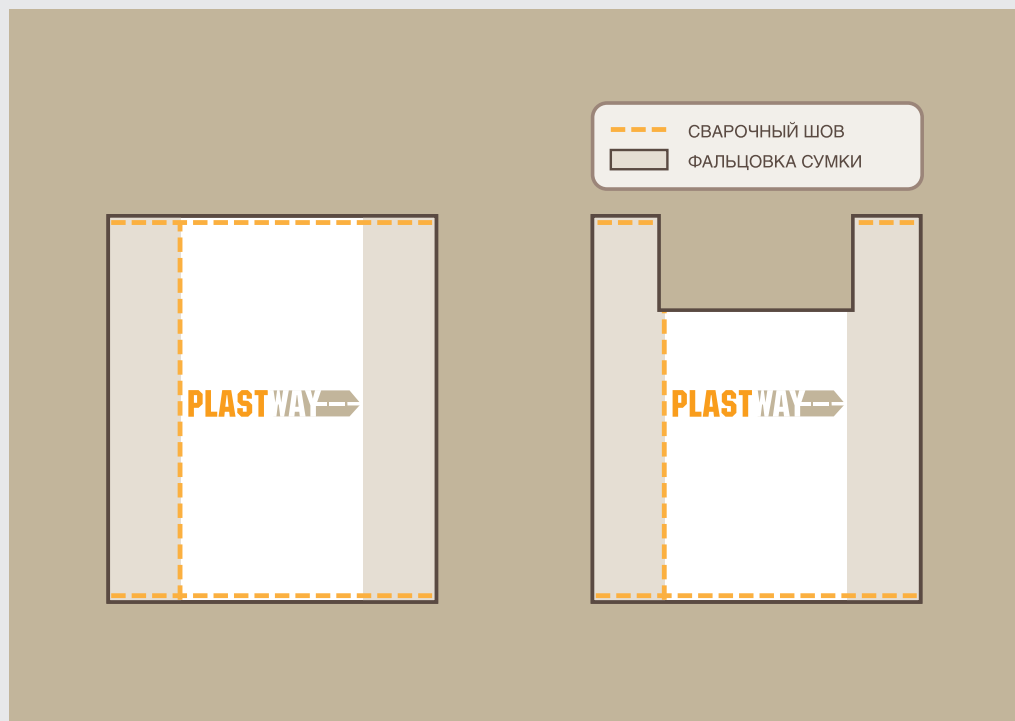


www.plastway.ru
sales@plastway.ru
+7 495 225-22-68

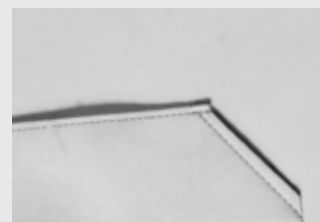
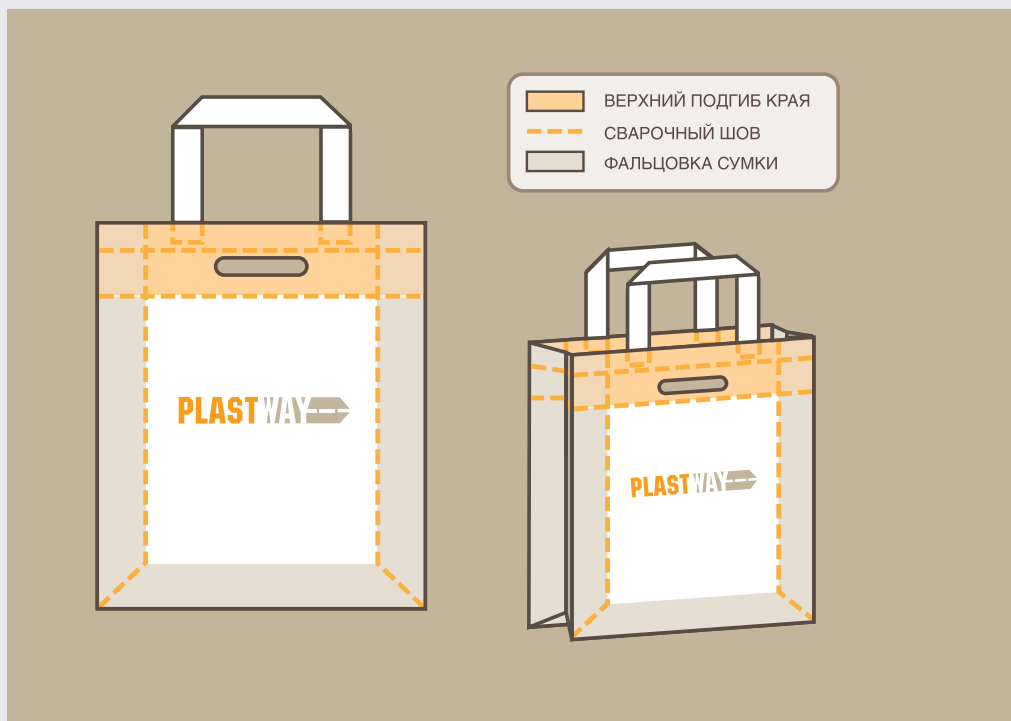
PLASTWAY 
АЗИАТКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ОБРАЗЦЫ СУМОК, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ПРЕДЛАГАЕМОМ ОБОРУДОВАНИИ



ОБРАЗЦЫ СУМОК, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ПРЕДЛАГАЕМОМ ОБОРУДОВАНИИ



www.plastway.ru
sales@plastway.ru
+7 495 225-22-68

PLASTWAY 
АЗИАТОКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 

СОСТАВ КОМПЛЕКСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Ультразвуковая автоматическая сварочная машина для производства сумок из спанбонда



Технические характеристики

Производительность: 20-100шт/мин
Ширина сумки: 100-800мм
Длина сумок: 200-500мм
Плотность материала: 30-120гр/м²

Энергопотребление: 380В/50Гц/3ф
Установленная мощность: 18кВт/ч
Рабочая мощность: 15кВт/ч
Габариты: 4,5*1,5*1,8/6*1,2*1,8м
Обслуживающий персонал: 1чел/смену

Комплектация ультразвуковой сварочной машины

Компьютерное PLC управление, Mitsubishi
Сенсорный экран
Главный двигатель, редуктор скоростей
Инвертор главного двигателя, Schneider
Устройство контроля загрузки материала
Устройство выравнивания края полотна, Япония
Устройство контроля натяжения материала
Устройство складывания полотна
Устройство боковой фальцовки
Устройство донной фальцовки
Устройства ультразвуковой сварки 4*3кВт, 2*1кВт
Устройство автоматической вырубке ручки
Устройство холодной резки
Нейтрализатор статического электричества
Устройство отслеживания рисунка, Япония
Счетчик изделий
Укладочный стол, транспортер

СОСТАВ КОМПЛЕКСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Ультразвковая сварочная машина для приварки петлевых ручек к сумке из спанбонда

Технические характеристики

Ширина сумки: 300-800мм
Плотность материала: 40-100гр/м²
Энергопотребление: 380В/50Гц/3 фазы
Производительность: 10-22шт./мин
Габаритные размеры:
1900*1750*1500мм
Установленная мощность: 7,5кВт/ч
Рабочая мощность: 5кВт/ч
Ширина сварочной ячейки: 120-280мм
Обслуживающий персонал: 1 чел/смену

www.plastway.ru
sales@plastway.ru
+7 495 225-22-68

PLASTWAY 
АЗИАТОКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СОСТАВ КОМПЛЕКСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Перемоточное устройство для продольной резки полотна



Технические характеристики

Толщина материала: 10-250г\м²
Ширина резки: 200-1600мм
Инвертор главного двигателя
Обслуживающий персонал: 1чел/смену
Габаритные размеры: 2000*2200*1800мм

Флексопечатная машина для нанесения печати/рисунка на нетканый материал



Технические характеристики

Максимальная ширина полотна: 1600мм
Длина печати: 200-800мм
Максимальная ширина печати: 1560мм
Скорость печати: 5-50м/мин
Толщина печатной пластины: 3,94мм
Габариты: 3,6*2,7*2,5м
Установленная мощность: до 21кВт/ч
Вес: до 2300кг
Максимальный диаметр рулона: 1000мм
Обслуживающий персонал: 1чел/смену

РАСЧЕТ СЕБЕСТОИМОСТИ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СУМОК ИЗ СПАНБОНДА С КВАДРАТНЫМ ДНОМ, ПЕТЛЕВЫМИ РУЧКАМИ, БОКОВЫМИ ФАЛЬЦАМИ, БОКОВЫМИ СВАРОЧНЫМИ

Для производства одной сумки указанных размеров необходимо 1,02м² нетканого материала. Стоимость погонного метра нетканого материала плотностью 60гр/м² составляет 9р/м.п. (белый), 9,4р/м.п. (цветной), плотностью 40гр/м² составляет 6,4р/м.п. (белый), 6,7р/м.п. (цветной).

Расход флексопечатной краски на водяной или спиртовой основе при печати на спанбонде составляет 9мл/м². Для двухстороннего запечатывания 20% площади поверхности сумки потребуется 2мл краски. Стоимость флексопечатной краски составляет 12-17 евро/литр, в зависимости от цвета.

* При расчете общей себестоимости сумки необходимо также учитывать расходы на аренду помещения, энергопотребление, заработную плату обслуживающего персонала, транспортные расходы. При условии изготовления сумки, вышеуказанных размеров, в одну смену (8 часов в сутки) производительность

комплекса будет составлять 720 000шт/мес. Для обеспечения работы производственного комплекса необходимо помещение, площадью 130-150м², электроснабжение 50кВт/ч, подача воздуха давлением 6-8 атм, производительностью 1000л/мин.

Геометрия сумки

Общий размер: 400*400мм
Размер донного фальца: 2*50мм
Размер бокового фальца: 2*50мм
Размер верхнего подгиба: 2*60мм
Длина петлевой ручек: 2*400мм
Ширина петлевых ручек: 30мм
Материал изготовления: спанбонд
Плотность материала: 40/60гр/м²
Площадь печати: 20%
Вес сумки: 22/31гр

