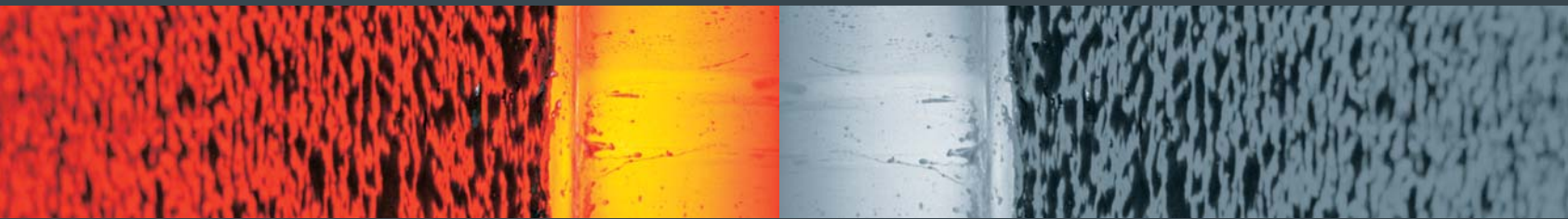


НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Рожденная из огня,
сделанная, чтобы
выдерживать

ACRONI

ACRONI

АКРОНИ, д.о.о.,
расположенный в словенском городе
Есенице, входит в состав
ССГ – СЛОВЕНСКАЯ СТАЛЬНАЯ ГРУППА, Д. Д.



Богатый опыт в области исследований, разработок и производства позволяет нам предлагать покупателям большую часть производимых сегодня стандартных сортов нержавеющей сталей. Постоянное развитие, усовершенствование производственных процессов и материалов, сопровождаемые системой менеджмента качества в соответствии с **ISO 9001**, системой экологического менеджмента в соответствии с **ISO 14001** и системой управления охраной здоровья и безопасностью персонала **OHSAS 18001**, представляют собой основу для предоставляемого нами постоянного качества.



СТАЛЬ

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

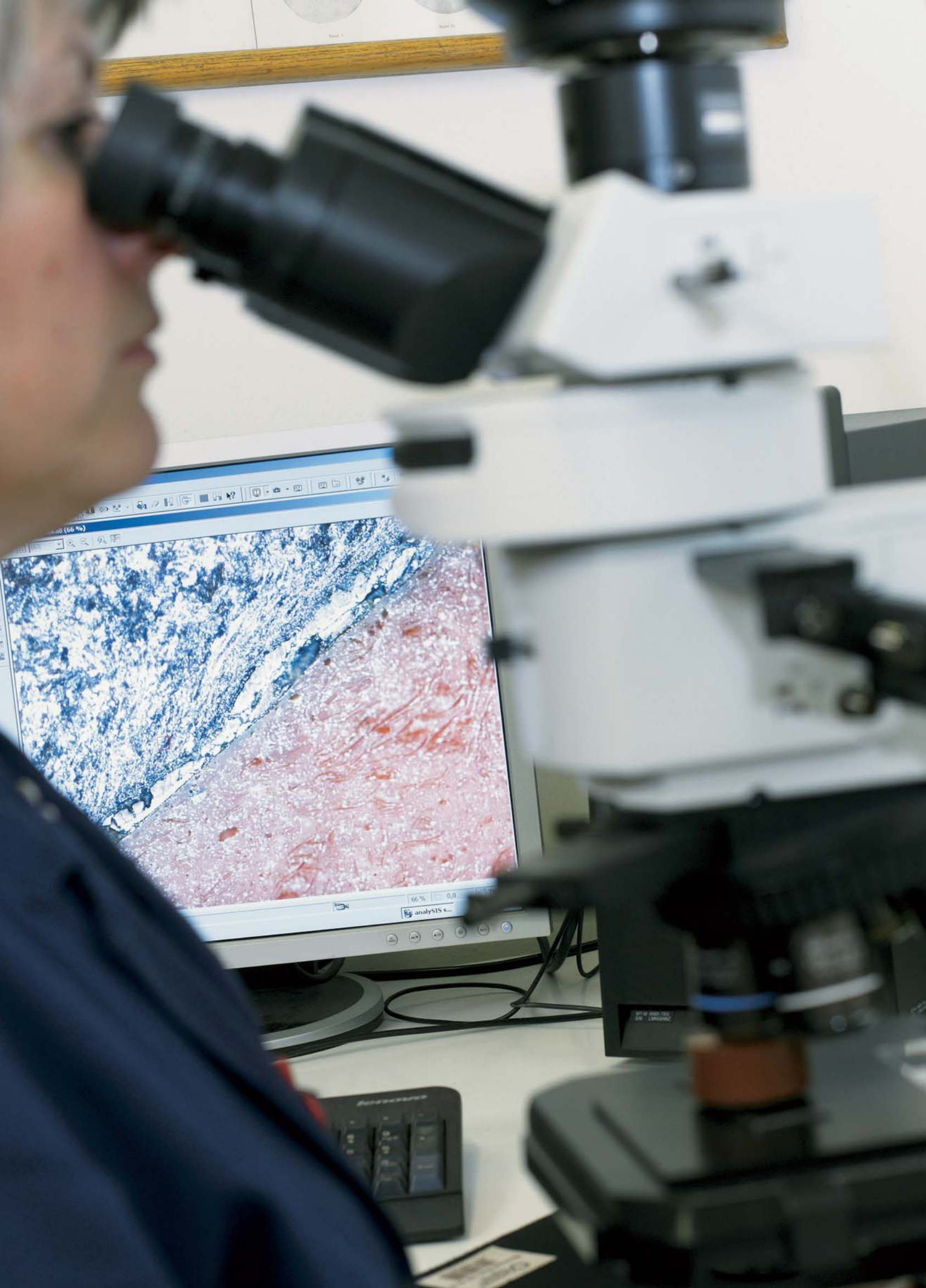
Нержавеющие стали представляют собой семейство коррозионностойких сталей, содержащих не менее 10,5 процента хрома. Кроме хрома, данные стали легированы никелем, молибденом, титаном, ниобием и другими элементами. Их механические свойства и сфера применения зависят от их химического состава.

Тщательный выбор правильного сорта стали влияет на эксплуатационную готовность и долговечность готового изделия.

МЫ ВЫПУСКАЕМ НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ В ФОРМЕ:

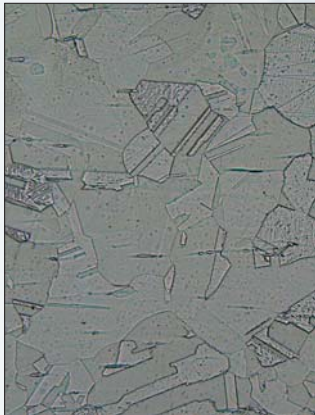
- Толстый лист кварто
- Горячекатаные тонкий лист и полоса





ГРУППЫ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

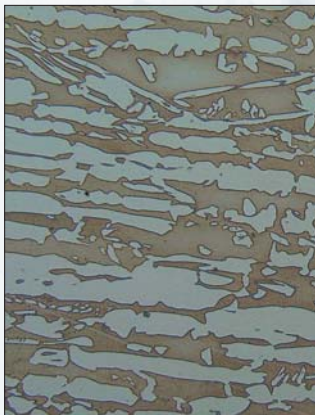
АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (γ - сталь)



Аустенитные нержавеющие стали характеризуются от хорошей до превосходной коррозионной стойкостью, сочетаемой с отличной свариваемостью и формуемостью. Аустенитная структура обладает хорошим сопротивлением к ползучести и окислению, поэтому стали из данной группы пригодны для использования при повышенных температурах. Аустенитная сталь может применяться также и в условиях низких температур, а в отожженном состоянии она, как единственная из всех сталей, не обладает магнитными свойствами.

Содержит более 8 процентов никеля

ДУПЛЕКСНАЯ (ДВУХФАЗНАЯ) НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (аустенитно-ферритная сталь)



Дуплексные нержавеющие стали обладают высокой прочностью, хорошей вязкостью и отличной коррозионной стойкостью, особенно против коррозионного растрескивания под напряжением и коррозионной усталости. Данные стали обладают также и хорошей свариваемостью и удовлетворительной формуемостью.

Содержит 5 процентов никеля

ФЕРРИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (α - сталь)



Ферритные нержавеющие стали обладают хорошей коррозионной стойкостью, особенно против коррозионного растрескивания под напряжением. Благодаря низкому содержанию углерода и азота повышаются их свариваемость и прочность, которые в противоположном случае могли быть бы ограниченными.

Не содержит никеля.



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ – ТОЛСТЫЙ ЛИСТ КВАРТО

СОРТА	Обозначение в Акрони	Обозначение английское	W.Nr.	Обозначение по AISI/ASTM
АУСТЕНИТНЫЕ СОРТА СТАЛИ	Acroni 4301	X5CrNi18-10	1.4301	304
	Acroni 4306	X2CrNi19-11	1.4306	304L
	Acroni 4307	X2CrNi18-9	1.4307	
	Acroni 4311	X2CrNi18-10	1.4311	304LN
	Acroni 4315	X5CrNi19-9	1.4315	304N
	Acroni 4541	X6CrNiTi18-10	1.4541	321
	Acroni 4550	X6CrNiNb18-10	1.4550	347
	Acroni 4550A			347H
	Acroni 4878	X8CrNiTi18-10	1.4878	321H
	Acroni 4948	X6CrNi18-10	1.4948	304H
АУСТЕНИТНЫЕ СОРТА СТАЛИ С МОЛИБДЕНОМ	Acroni 4401	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316
	Acroni 4404	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	
	Acroni 4432	X2CrNiMo17-12-3	1.4432	316L
	Acroni 4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	
	Acroni 4436	X3CrNiMo17-13-3	1.4436	
	Acroni 4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	316LN
	Acroni 4919A			316H
	Acroni 4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti
	Acroni 44XX			317L
ЖАРОПРОЧНЫЕ АУСТЕНИТНЫЕ СОРТА СТАЛИ	Acroni 4828	X15CrNiSi20-12	1.4828	
	Acroni 4833	X12CrNi23-13	1.4833	309/309S
	Acroni 4835	X9CrNiSiNc21-11-2	!4835	
	Acroni 4841	X15CrNiSi25-21	1.4841	314
	Acroni 4845	X8CrNi25-21	1.4845	310/310S
ЖАРОПРОЧНЫЕ ФЕРРИТНЫЕ СОРТА СТАЛИ	Acroni 4713	X10CrAlSi7	1.4713	
	Acroni 4724	X10CrAlSi13	1.4724	
	Acroni 4742	X10CrAlSi18	1.4742	
	Acroni 4746		1.4746	
	Acroni 4749	X18CrN28	1.4749	
	Acroni 4762	X10CrAlSi25	1.4762	
ДУПЛЕКСНЫЕ СОРТА СТАЛИ	Acroni 4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	2205
	Acroni 4362	X2CrNiN23-4	1.4362	2304
	Acroni DX 2001			UNS 32001

	Размеры толстого листа кварто	
Толщина (мм)	8	9 - 130
Ширина (мм)	1000 - 2000	1000 - 2500
Длина (мм)	2000 - 12000	
Вес (кг)	не более 9600	

ВИДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МАРШРУТОВ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ТОВАРОВ¹⁾ (EN 10088 - 2)

Символ	Состояние	Состояние поверхности	Примечания
1D	После горячей прокатки, термообработки, травления	Свободная от окалины	Обычный стандарт для всех сортов стали; также общепринятая степень доработки для дальнейшей обработки.
1C	После горячей прокатки, термообработки, травления	Поверхность с прокатной окалиной	Пригодная для продукции, которая пройдет очистку окалины, продукции, предназначенной для последующей обработки, и для некоторых сортов жаропрочной продукции.

1) Не для всех сортов стали доступны все технологические маршруты и виды обработки поверхности.

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ – ТОНКИЙ ЛИСТ И ПОЛОСА, ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

СОРТА	Обозначение в Акрони	Обозначение английское	W.Nr.	Обозначение по AISI/ASTM
ЖАРОПРОЧНЫЕ ФЕРРИТНЫЕ СОРТА СТАЛИ*	Acroni 4713	X10CrAlSi7	1.4713	
	Acroni 4724	X10CrAlSi13	1.4724	
	Acroni 4742	X10CrAlSi18	1.4742	
	Acroni 4746	X8CrTi25	1.4746	
	Acroni 4749	X18CrN28	1.4749	
	Acroni 4762	X10CrAlSi25	1.4762	

	Горячекатаная ПОЛОСА	Горячекатаный ТОНКИЙ ЛИСТ
Толщина (мм)	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0
Ширина (мм)	1000	1000
Длина (мм)		2000 - 6000
Вес (кг/мм ширины)	Вес рулона: 6 - 8	
Диаметр внутренний (мм)	610	

ВИДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МАРШРУТОВ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ТОВАРОВ ¹⁾ (EN 10088 - 2)

	Символ	Состояние	Состояние поверхности	Примечания
ГОРЯЧИЙ ПРОКАТ	1C	После горячей прокатки, термообработки, без очистки окалины	Поверхность с прокатной окалиной	Пригодная для продукции, которая пройдет очистку окалины, продукции, предназначенной для последующей обработки, и для некоторых сортов жаропрочной продукции.

1) Не для всех сортов стали доступны все технологические маршруты и виды обработки поверхности.

СТАНДАРТЫ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНЫХ ЭТАЛОНОВ

EN 10088-1	Стали нержавеющей – Часть 1: Перечень нержавеющей сталей
EN 10088-2	Стали нержавеющей – Часть 2: Технические условия поставки толстого листа, тонкого листа и полосы из коррозионностойких сталей общего назначения
EN 10088-4	Стали нержавеющей – Часть 4: Технические условия поставки толстого листа, тонкого листа и полосы из коррозионностойких сталей для строительства
EN 10028-7	Плоские изделия из стали для работы под давлением – Часть 7: Нержавеющие стали
EN 10095	Стали жаропрочные и никелевые сплавы
EN 10269	Стали и никелевые сплавы для крепежных изделий с заданными свойствами при высоких и (или) низких температурах
ASTM A240/A 240M	Стандартная спецификация для толстого листа, тонкого листа и полосы из нержавеющей сталей, содержащих хром и хром-никель, для изготовления камер давления и для общего применения
ASTM A167	Стандартная спецификация для толстого листа, тонкого листа и полосы из нержавеющей и жаропрочных сталей, содержащих хром-никель
ASTM A176	Стандартная спецификация для толстого листа, тонкого листа и полосы из нержавеющей и жаропрочных сталей, содержащих хром
ASME SA 240M	Стандартная спецификация для толстого листа, тонкого листа и полосы из нержавеющей сталей, содержащих хром и хром-никель, для изготовления камер давления и для общего применения

ДОПУСКИ НА РАЗМЕРЫ И ФОРМУ

EN 10029	Горячекатаный толстый лист стали толщиной 3 мм и выше – Допуски на размеры, форму и массу
ASTM A480/A 480M	Стандартная спецификация общих требований для толстого листа, тонкого листа и полосы из нержавеющей и жаропрочных сталей
EN ISO 18286	Лист нержавеющей горячекатаный – Допуски на размеры, форму и массу

КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ СТАЛИ

EN ISO 3651-1	Определение стойкости нержавеющей стали к межкристаллитной коррозии - Часть 1: Аустенитные и аустенитно-ферритные (дуплексные) нержавеющие стали – коррозионные испытания в азотно-кислой среде путем измерения потери в массе (испытание Хьюи)
EN ISO 3651-2 По методике А, В, С	Определение стойкости нержавеющей стали к межкристаллитной коррозии – Часть 2: Ферритные, аустенитные и аустенитно-ферритные (дуплексные) нержавеющие стали – коррозионные испытания в среде, содержащей серную кислоту
EN ISO 15156 - 3	Материалы для применения в средах, содержащих сероводород (H ₂ S), при нефте- и газодобыче – Часть 3: Трещиностойкие CRA (коррозионностойкие сплавы) и другие сплавы
ASTM A262 По предписанию А, В, С, Е, F	Стандартное предписание по испытанию подверженности межкристаллитной коррозии аустенитных нержавеющей сталей
ASTM A923	Стандартная методика для определения вредных интерметаллических фаз в дуплексных аустенитных/ферритных нержавеющей сталях По методике А, В, С
ASTM G 35	Стандартное предписание по определению подверженности нержавеющей сталей и родственных никель-хром-железных сплавов коррозионному растрескиванию под напряжением в полиитионовых кислотах
ASTM G 36	Стандартное предписание по оценке стойкости металлов и сплавов к коррозионному растрескиванию под напряжением в кипящем растворе хлористого магния
ASTM G 48 По предписанию А, В, С, Е, F	Стандартная методика для определения стойкости к точечной и контактной коррозии нержавеющей сталей и родственных сплавов с использованием раствора хлорида окисного железа
NACE MR 0103	Материалы, устойчивые к растрескиванию в нефтеперегонной под действием напряжений в сульфидосодержащей среде при работе в агрессивных средах при нефтепереработке
NACE MR 0175	Металлические материалы, устойчивые к растрескиванию под действием напряжений в сульфидосодержащей среде для оборудования нефтедобычи
NACE TM 0284	Водородное растрескивание под напряжением
NACE TM 0177	Лабораторное испытание металлов на сопротивляемость сульфидному растрескиванию под напряжением и коррозионному растрескиванию под напряжением в средах, содержащих сероводород (H ₂ S)

АТТЕСТАЦИЯ

Системы:	ISO 9001 Системы менеджмента качества ISO 14001 Системы экологического менеджмента OHSAS 18001 Система управления охраной здоровья и безопасностью персонала
Сертификаты одобрения:	AD 2000 – Merkblatt W0 AD 2000 – Merkblatt W 2 AD 2000 – Merkblatt W 10 Директива 97/23/ЕС на оборудование, работающее под давлением Регистр Ллойда (LR – Lloyd's Register of Shipping) Немецкий Ллойд (GL – German Lloyd) Норвежский веритас (DNV) NORSOK M-650

СЕРТИФИКАТ

EN 10204 классификатор актов приемочного контроля:

3.1	Заводские испытания
3.2	Заводские испытания, соответствие которых проверяется также обществом, уполномоченным потребителем, или независимым обществом

ACRONI

Акрони, д.о.о.

Цеста Бориса Кидрича 44

4270 Есенице, Словения

Тел.: +386 4 584 1000

Факс: +386 4 584 1111

www.acroni.si



АКРОНИ ЯВЛЯЕТСЯ КРУПНЕЙШИМ В СЛОВЕНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ СТАЛИ. СТАЛЬ ПЛАВИМ В ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ ПЕЧИ ИЗ МЕТАЛЛОЛОМА, РАЗЛИВАЕМ ЕЕ ЧЕРЕЗ УСТАНОВКУ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ, ПРОПУСКАЕМ ЧЕРЕЗ ПРОКАТНЫЕ СТАНЫ, ПОЛУЧАЯ В РЕЗУЛЬТАТЕ КАЧЕСТВЕННЫЙ ПРОКАТ.

АКРОНИ СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ СТАЛЬНОГО ПРОКАТА, ПРЕЖДЕ ВСЕГО НЕРЖАВЕЮЩЕГО, КОНСТРУКЦИОННОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО, КОТОРЫЙ СООТВЕТСТВУЕТ ЖЕСТКИМ ТРЕБОВАНИЯМ ГЛОБАЛЬНОГО РЫНКА СТАЛИ.