



B4S



Б4С

Бест 4 Спрей

Форсунки, моющие головки,
атомайзеры, пластиковые системы,
эдукторы, фильтры, шарниры



л/мин 19,5
DPL 6195



NPL 001



л/мин 22,3
DPL 6230

л/мин 13,5
DPL 6135



л/мин 15,5
DPL 6155

л/мин 9,8
DPL 6098



л/мин 11,7
DPL 6117

л/мин 3,9
DPL 6039



л/мин 7,8
DPL 6078

B4S

КОД ФОРСУНКИ

DPL 6 039
производительность в литрах в минуту
угол распыления 60°

шарик с плоскоструйной форсункой



КОД ЗАЖИМА

ZPL 100 C B 2
125 1
зажим для шариковых форсунок
диаметр трубы 1"
диаметр трубы 1 1/4"

отверстие в трубе 14мм
отверстие в трубе 17мм
две закрепляющие пружины
одна закрепляющая пружина



- Отверстия под трубу 14, 17, 20 мм
- Зажим под трубу 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"
- Расход при 3 бар 3,9 – 59 л/мин
- Угол распыления 15, 25, 40, 50, 65, 80, 95, 110°



- Отверстия под трубу 9, 11, 13, 15, 16, 18 мм
- Зажим под трубу 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"
- Расход при 3 бар 3,06 – 24 л/мин
- Угол распыления 45, 60, 90, 120°



Плоское распыление



MC3E

- Расход при 3 бар 1,2 – 225 л/мин
- Угол распыления 15, 25, 40, 50, 65, 80, 95, 110°
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



M-C2

- Расход при 3 бар 0,11 – 5,9 л/мин
- Угол распыления 15, 25, 40, 50, 65, 80, 95, 110°
- Резьба 1/8", 1/4"
- Материал нерж. сталь AISI 303, AISI 316



series F

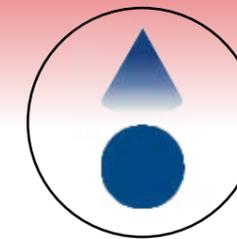
- Расход при 3 бар 1,18 – 395 л/мин
- Угол распыления 5, 15, 25, 40, 50, 65, 80, 95, 110°
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



series OV

- Расход при 3 бар 0,42 – 276 л/мин
- Угол распыления 25, 45, 60, 90, 120°
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316, ПВХ, полипр-н

Полноконусное распыление



M-D

- Расход при 3 бар 0,85 – 780 л/мин
- Угол распыления 45 – 120°
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



series OC

- Расход при 3 бар 0,55 – 249 л/мин
- Угол распыления 15, 30, 45, 60, 90, 120°
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316, ПВХ, полипр-н, ПВДФ



S/SW

- Расход при 3 бар 0,79 – 1303 л/мин
- Угол распыления 17 – 125°
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316, ПВХ, полипр-н



JJXP

- Расход при 3 бар 0,59 – 1420 л/мин
- Угол распыления 55, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105°
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316, полипр-н

Вкладыши форсунок



euspray
by euspray spray and filter technology

Прецизионные

C1

- Расход при 3 бар 0,067 – 1,60 л/мин
- Угол распыления 25 - 110°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



euspray
by euspray spray and filter technology

Стандартные

C1

- Расход при 3 бар 1,9 - 27 л/мин
- Угол распыления 15 - 110°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



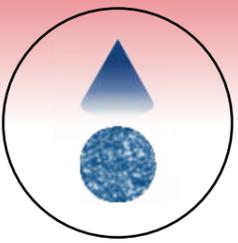
С карбидом вольфрама

euspray
by euspray spray and filter technology

ICCE

- Расход при 100 бар 2,3 – 18,2 л/мин
- Угол распыления 65, 80, 95, 110
- Макс давление, бар 300
- Материал нержавеющая сталь AISI 303

Гидравлические атомайзеры / форсунки высокого давления



Гидравлические атомайзеры

"The Fog Engineers"
IKEUCHI EUROPE B.V.

KBN с керамическим соплом

- Распыление туманное, полый конус, до 70 бар
- Расход при 10 бар 2,47 – 12,4 л/мин
- Резьба 1/4"
- Угол распыления 80°
- Материал полиамид



euspray
by euspray spray and filter technology

MX

- Расход при 10 бар 5,2 – 186 л/ч
- Угол распыления 35 – 85°
- Резьба 1/4", 3/8" (вкладыш)
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



"The Fog Engineers"
IKEUCHI EUROPE B.V.

MKB

- Расход при 7 бар 2 – 107 л/ч
- Угол распыления 60, 80°
- Резьба 1/4"
- Материал корпус – нерж. сталь AISI 303, никелированная латунь; распылительное сопло – керамика



Форсунки высокого давления

euspray
by euspray spray and filter technology

HP

- Распыление плоское, до 500 бар
- Расход при 100 бар 3,4 – 136 л/мин
- Резьба 1/8", 1/4"
- Угол распыления 15, 25, 40, 50, 65
- Материал нержавеющая сталь AISI 303, AISI 316



"The Fog Engineers"
IKEUCHI EUROPE B.V.

VNP с керамическим соплом

- Распыление плоское, до 150 бар
- Расход при 3 бар 2,47 – 12,4 л/мин
- Резьба 1/8"
- Угол распыления 15, 25, 30, 40, 65
- Материал латунь, нержавеющая сталь AISI 303, AISI 316



Моющие головки



ALSMOD 7

статическая

- Расход при 2 бар 32 – 310 л/мин
- Угол распыления 180, 360°
- Резьба 1/8 – 3/4"
- Материал нерж. сталь AISI 316



TWK

ротационная

- Угол распыления 180, 360°
- Резьба 1/4 – 3/4", клипс
- Материал полипр-н, тефлон, ПВДФ, нерж. сталь AISI 316
- Макс. давление, бар 6



ALSMOD 1,5

ротационная

- Расход при 3 бар 23 – 28,6 л/ч
- Резьба 1/4"
- Угол распыления 180, 360°
- Материал нерж. сталь AISI 316, тефлон (вставка)

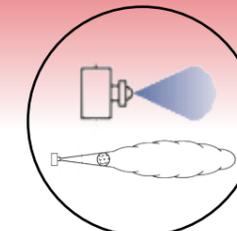


LSD, LSE

ротационная

- Расход при 3 бар 63, 90, 135 л/мин
- Резьба клипс, 1/2", 3/4", 1", 1 1/4"
- Угол распыления 180, 360°
- Материал нерж. сталь AISI 316

Атомайзеры



E1-B-P6

- Распыление
- Расход при 3 бар
- Угол распыления
- Материал

полноконусное, внешнее смешивание
1,5 – 450 л/ч
15 – 65
никелированная латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



E1-B-S3

- Распыление
- Расход при 3 бар
- Угол распыления
- Материал

плоское, сифонное смешивание
5,5 – 120 л/ч
25 – 65°
никелированная латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



E1-B-P1

- Распыление
- Расход при 3 бар
- Угол распыления
- Материал

полноконусное, сифонное смешивание
0,6 – 44 л/ч
20 – 30°
никелированная латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



E1-B-P4

- Распыление
- Расход при 3 бар
- Угол распыления
- Материал

плоское, внешнее смешивание
22 – 420 л/ч
45 – 110°
никелированная латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



E1-B-P3

- Распыление
- Расход при 3 бар
- Угол распыления
- Материал

плоское, внутреннее смешивание
5,5 – 120 л/ч
45 – 90°
никелированная латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316

Спиральные



B9

Полноконусное распыление

- Расход при 3 бар 5,5 – 4140 л/мин
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 3", 4"
- Угол распыления 60, 90, 120, 150, 170°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 316, ПВХ, тефлон



series YS

Полноконусное распыление

- Расход при 3 бар 5,5 – 129 л/мин
- Резьба 1/4", 3/8", 1/2"
- Угол распыления 60, 90, 120, 170°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316, ПВХ, тефлон



A9

Полый конус распыления

- Расход при 3 бар 5,5 – 4140 л/мин
- Резьба 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 3", 4"
- Угол распыления 50, 60, 90, 120, 180°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316, полипр-н, тефлон



YH

Полый конус распыления

- Расход при 3 бар 5,5 – 371 л/мин
- Резьба 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"
- Угол распыления 60, 90, 120, 150°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316, ПВХ, тефлон

Высокой энергии



CD4

- Распыление плоское
- Расход при 3 бар 1,6 – 78 л/мин
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"
- Угол распыления 15, 25, 35, 40, 50°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



FP

- Распыление плоское
- Расход при 3 бар 0,39 – 118 л/мин
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"
- Угол распыления 15, 25, 35, 40, 50°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



OLP

- Распыление плоское
- Расход при 3 бар 3 – 60 л/мин
- Резьба 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"
- Угол распыления 15, 25, 35, 40, 50°
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316

Воздушные форсунки

Эдукторы



WJY

- Распыление плоское
- Производительность, м3/час 22,3
- Резьба 1/4"
- Уровень шума, дБ 78
- Материал ABS



TAIFUJet

- Распыление плоское
- Резьба 1/4", 1/8"
- Уровень шума минимальный
- Материал ППС, нержавеющая сталь AISI 304, AISI 316



MSA

- Распыление точечное
- Резьба 1/4"
- Уровень шума минимальный
- Материал нержавеющая сталь AISI 303



AIRWISK

- Распыление плоское
- Производительность, м3/час 22
- Резьба 1/4"
- Уровень шума, дБ 79
- Материал ABS

- Расход при 3 бар 2 – 1000 л/мин
- Резьба 1/4", 3/8", 1/2", 1", 1 1/2", 2", 3"
- Материал полипр-н, ПВХДФ, чугун, нерж. сталь AISI 316

Металлические шарниры



SNODO

- Резьба 1/8" – 3/8"
- Рек. давление, бар до 8
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303



SNODAP

- Резьба 1/8", 1/4"
- Рек. давление, бар до 8
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303



MAJ

- Резьба 1/8" – 1/2"
- Материал латунь, нерж. сталь AISI 303, AISI 316



SNODI

- Резьба 3/8"
- Рек. давление, бар до 8
- Материал никелированная латунь

Фильтры



HF LF MF

Самоочищающиеся

- Рабочее давление, бар 7, 10
- Макс. температура, С 70°, выше на заказ
- Точность фильтрации, м 50 – 1500
- Материал корпуса нерж. сталь AISI 304
- Материал фильтр. элемента нерж. сталь AISI 304, 316, AI, ПП



HFL MFL LFL

Статические

- Рабочее давление, бар 7, 10
- Макс. температура, С 70°, выше на заказ
- Точность фильтрации, м 50 – 1500
- Материал корпуса нерж. сталь AISI 304
- Материал фильтр. элемента нерж. сталь AISI 304, 316, AI, ПП



P-SF

Пластиковые

- Рабочее давление, бар 20
- Макс. температура, С 70°, выше на заказ
- Точность фильтрации, м 150 – 600
- Материал корпуса полипропилен
- Материал фильтр. элемента нерж. сталь AISI 304, 316



Best4Spray



Бест 4 Спрей