ANTICOR

оборудование для термоабразивной очистки и газотермического (термодинамического) цинкования

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ



Мобильный комплекс подготовки поверхности и нанесения покрытий предназначен для термоабразивной очистки поверхностей и конструкций из различных материалов от красок, лаков, эмалей, окалины, ржавчины и других загрязнений и последующего нанесения на очищенные металлические изделия защитного покрытия из цинка или смеси цинка с алюминием.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Параметры	ANTICOR G 5.0	ANTICOR G 4.0	ANTICOR G 2.0	ANTICOR G 1.0
Расход воздуха	5,0 куб.м/мин	4,0 куб.м/мин	2,0 куб.м/мин	1,0 куб.м/мин
Расход керосина	10,5 л/час	8,2 л/час	6,3 л/час	5,3 л/час
Давление	0,5-0,8 МПа	0,5-0,8 МПа	0,5-0,8 МПа	0,5-0,8 МПа
Максимальная произв-ть очистки	до 30 кв.м./час	до 20 кв.м./час	до 10 кв.м./час	до 5 кв.м./час
Расход абразива	до 350 кг/час	до 250 кг/час	до 150 кг/час	до 70 кг/час
Максимальная произв-ть по нанесению покрытия 50 мкм	до 50 кв.м/час	до 30 кв.м/час	до 20 кв.м/час	до 10 кв.м/час

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Основные технические данные

	Показатель	Значение
1	Давление воздуха на входе в державку МПа	0,5....0,7
2	Давление наддува баков горючего, Мпа	0,5....0,7
3	Расход воздуха, куб.м/мин	1,50...2,00
4	Расход горючего, л/час	4...8
5	Расход абразивного материала, кг/час	100...150
6	Расход цинка, кг/час	2...5
7	Давление в камере сгорания горелки, Мпа	0,3...0,5
8	Температура рабочего тела на срезе ускорителя, С	300...750
9	Объём баков горючего, л	24
10	Объём ёмкости для абразива, л	64
11	Объём ёмкости для цинка, л	1,5
12	Расстояние от среза ускорителя до обрабатываемой поверхности, мм	~ 150

Комплектность поставки

	Наименование	Количество
1	Горелка, эжектор, ускоритель твёрдых частиц	1 компл.
2	Система зажигания	1 компл.
3	Емкость для абразивного материала	1 шт.
4	Емкость для цинка	1 шт.
5	Система подачи горючего	1 шт.
6	Шланг подачи горючего dy = 5.0 мм	1 шт.
7	Рукав подачи воздуха dy = 20.0 мм	1 шт.
8	Рукав подачи абразива dy = 14.0 мм	1 шт.

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Ключевые особенности:

- Выбор керосина в качестве горючего объясняется тем, что бензин и газ — взрывоопасны, дизельное топливо плохо воспламеняется, требует мощных воспламенительных устройств и при сгорании дает копоть, что недопустимо при нанесении покрытий.
- Качество очищенной поверхности соответствует стандарту ISO 8501-1:1988, степень Sa2.5 Sa3.0 (белый металл), шероховатость поверхности Rz20 — Rz80, в зависимости от дисперсности применяемого абразивного материала.
- Пористость антикоррозионных (алюминий, цинк, их смеси) покрытий — менее 2%. Адгезионная прочность антикоррозионных покрытий — до 80 Мпа.
- Нанесенные в соответствии с ГОСТ 9304-87 покрытие смеси алюминия с цинком толщиной 200 мкм позволяет защитить металлоконструкции даже в морской воде на 50 лет.
- Разработаны и изготавливаются установки различной производительности по расходу потребляемого воздуха от 1 до 6 куб. м / мин.
- Высокая плотность энергии и значительная конечная кинетическая энергия частиц, вводимых в сверхзвуковую струю, позволяют существенно (в разы) сократить расход абразивного материала по сравнению со знакомой всем пескоструйной очисткой.
- При работе можно использовать различные абразивные материалы: никельшлак, купершлак, кварцевый песок, гранитную крошку с размером части до 1,5 мм. Увеличение размера частиц значительно влияет на продолжительность очистки (подготовки) поверхности.
- При работе на оборудовании ANTICOR сотрудникам не требуются специальное образование и навыки, а обучение происходит в течение одного часа.
- Оборудование ANTICOR достойно показало себя в работе в арктических условиях — при отрицательных температурах окружающей среды и высокой степени влажности.

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Преимущества оборудования ANTICOR:

Универсальность

Инновационное мобильное высокоэффективное оборудование ANTICOR может производить поочередно две операции: подготовку (очистку) поверхности и нанесение защитного покрытия (цинк, цинк/алюминий) на металлические поверхности и конструкции любых габаритов и конфигураций.

Мобильность и простота

Нанесение может производиться как в цеху, так и на открытых площадках. Относительная простота использования установки не требует повышенной квалификации обслуживающего персонала.

Экономия

Благодаря длительному сроку службы защитных металлических покрытий значительно снижаются эксплуатационные расходы, связанные с периодическими ремонтными работами и работами для поддержания внешнего вида. Также цинкосодержащие покрытия имеют свойства протекторной защиты.

Оптимизация временных затрат

Ёмкости для абразива и металлических порошков не находятся под давлением, что позволяет добавлять расходные материалы не прекращая работы установки.

Высокая эффективность

Высокая эффективность работы оборудования по очистке загрязненных поверхностей в 2-3 раза выше аналогичного по расходу воздуха пескоструйного аппарата, работающего на холодном воздухе. Такой результат достигается за счет совместного воздействия на обрабатываемую поверхность высокотемпературного потока газа и высоких скоростей абразивного материала.

Доступное топливо

Компонентами топлива для установки являются керосин и воздух, а для воспламенения компонентов топлива предусмотрена обычная электроискровая (автомобильная) свеча.

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Области применения:



Машиностроение
Зачистка и подготовка поверхностей крупногабаритных металлических изделий и деталей и нанесение на них антикоррозийных покрытий при производстве, монтаже и ремонте.



Судостроение и судоремонт
Очистка поверхностей судов от старой краски и ржавчины, а также нанесение антикоррозийных покрытий при строительстве и ремонте судов. Защита от коррозии зоны переменной смачиваемости нефтедобывающей платформы.



Нефтяная и газовая промышленность
Зачистка и подготовка поверхностей конструкций (трубопроводы, емкости) для нанесения защитного и антикоррозийного покрытия.



Строительство и ремонт
Очистка строительных конструкций от всех видов загрязнений при реконструкции, нанесение защитных покрытий на металлоконструкции.

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

ANTICOR - это:

Экономия средств
Благодаря технологичности, практичности и высокой эффективности оборудование ANTICOR быстро себя окупает, и вы сможете оптимизировать свои расходы.

Разработаны и изготавливаются **установки различной производительности** по расходу потребляемого воздуха от 1 куб. м / мин до 6 куб. м / мин.

Отечественное производство
Установка разработана и создана на территории России. Вы имеете возможность напрямую обращаться к производителю по любым вопросам.

Пористость антикоррозионных (цинк, цинк + алюминий) покрытий – менее 2%.
Адгезионная прочность антикоррозионных покрытий — до 60 Мпа.

ANTICOR

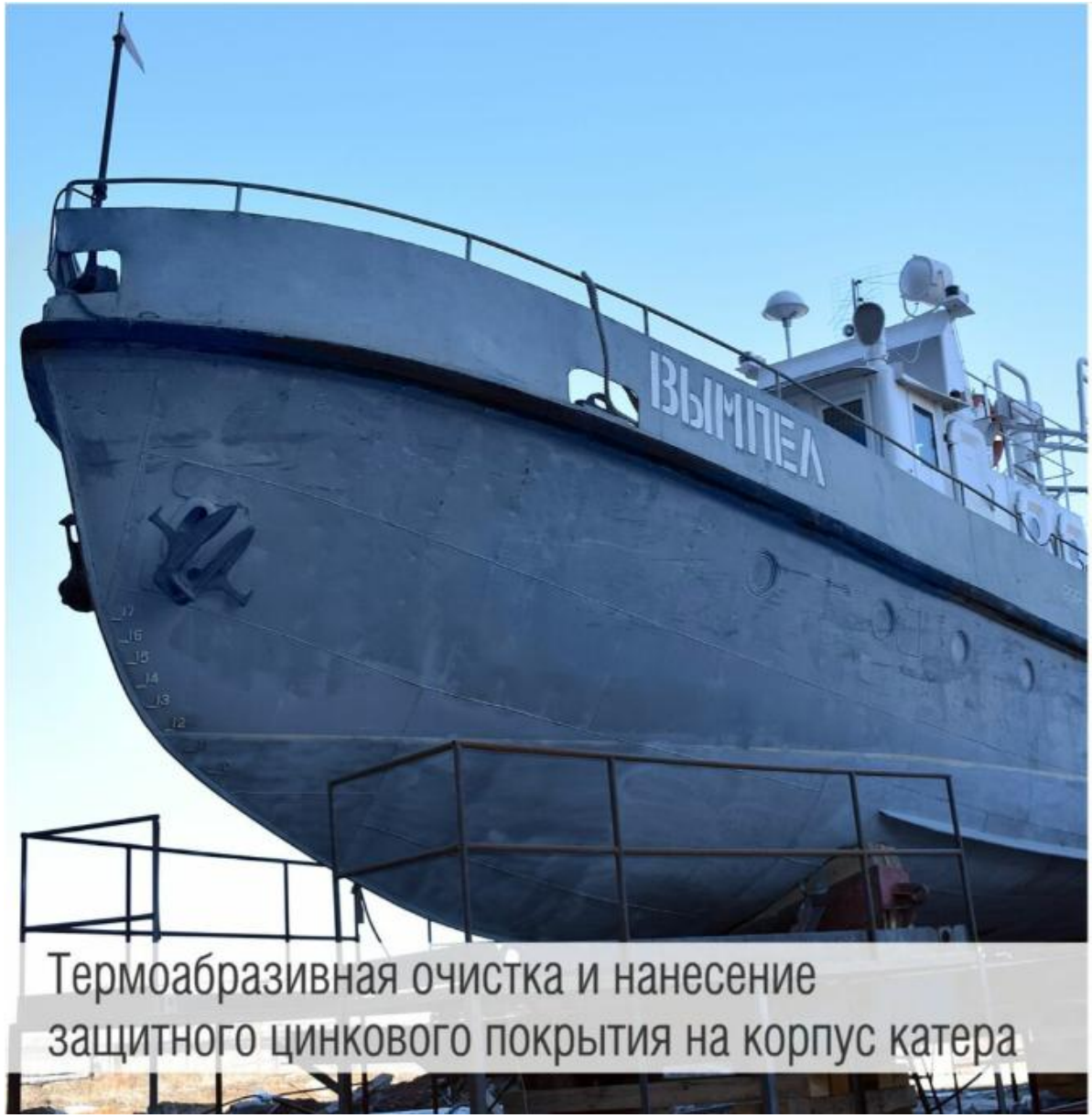
УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ



Термоабразивная очистка и нанесение
защитного цинкового покрытия

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ



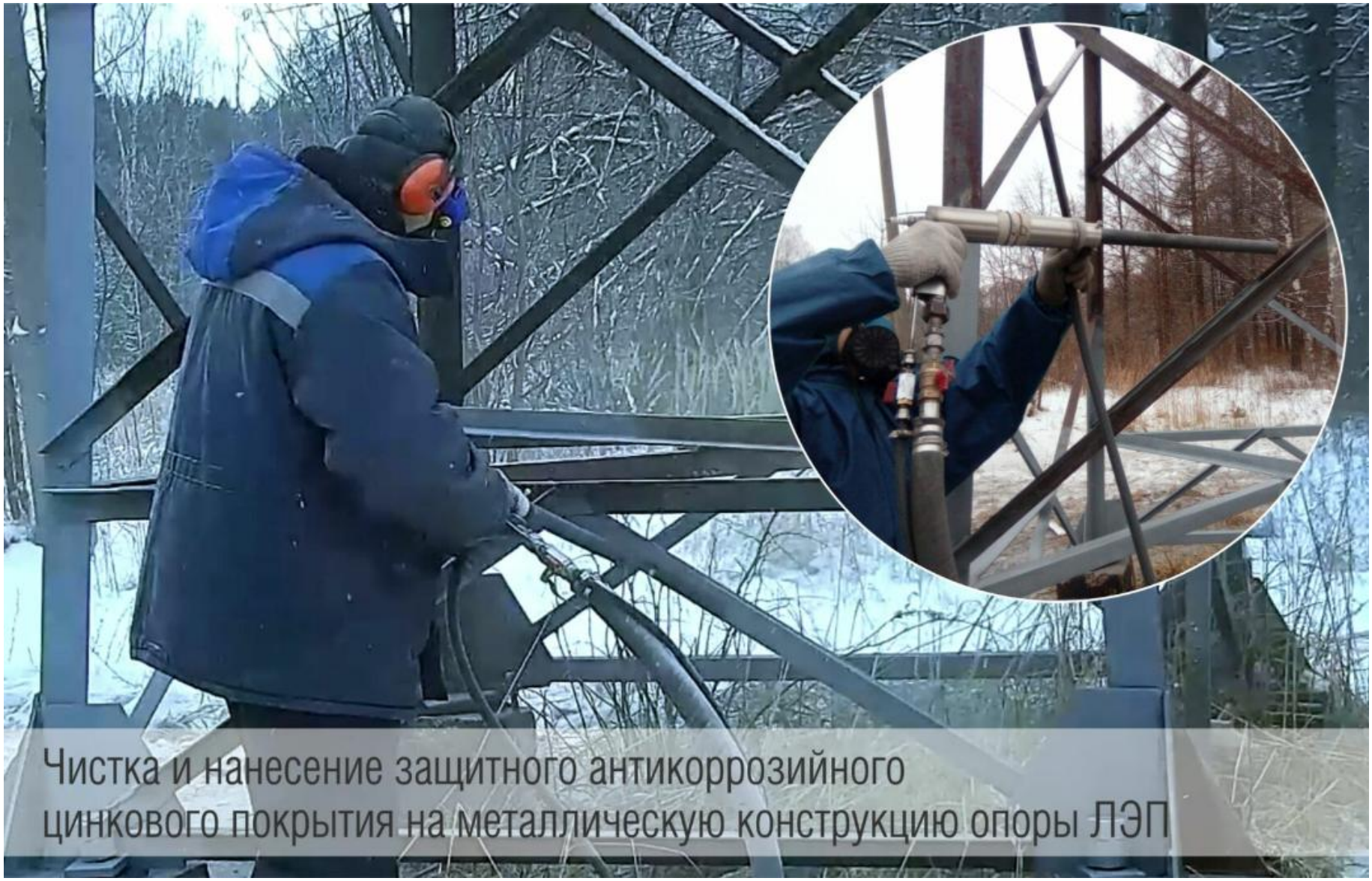
Термоабразивная очистка и нанесение
защитного цинкового покрытия на корпус катера





ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ



Чистка и нанесение защитного антикоррозийного
цинкового покрытия на металлическую конструкцию опоры ЛЭП

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ









Обработка опорных свай фундамента
Арктического трилистника.
Остров Земля Александры,
архипелаг Земля Франца Иосифа

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ





Чистка и нанесение защитного цинкового покрытия на опоры ЛЭП





ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Термоабразивная очистка и нанесение цинкового покрытия на судно (г. Новороссийск)







ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

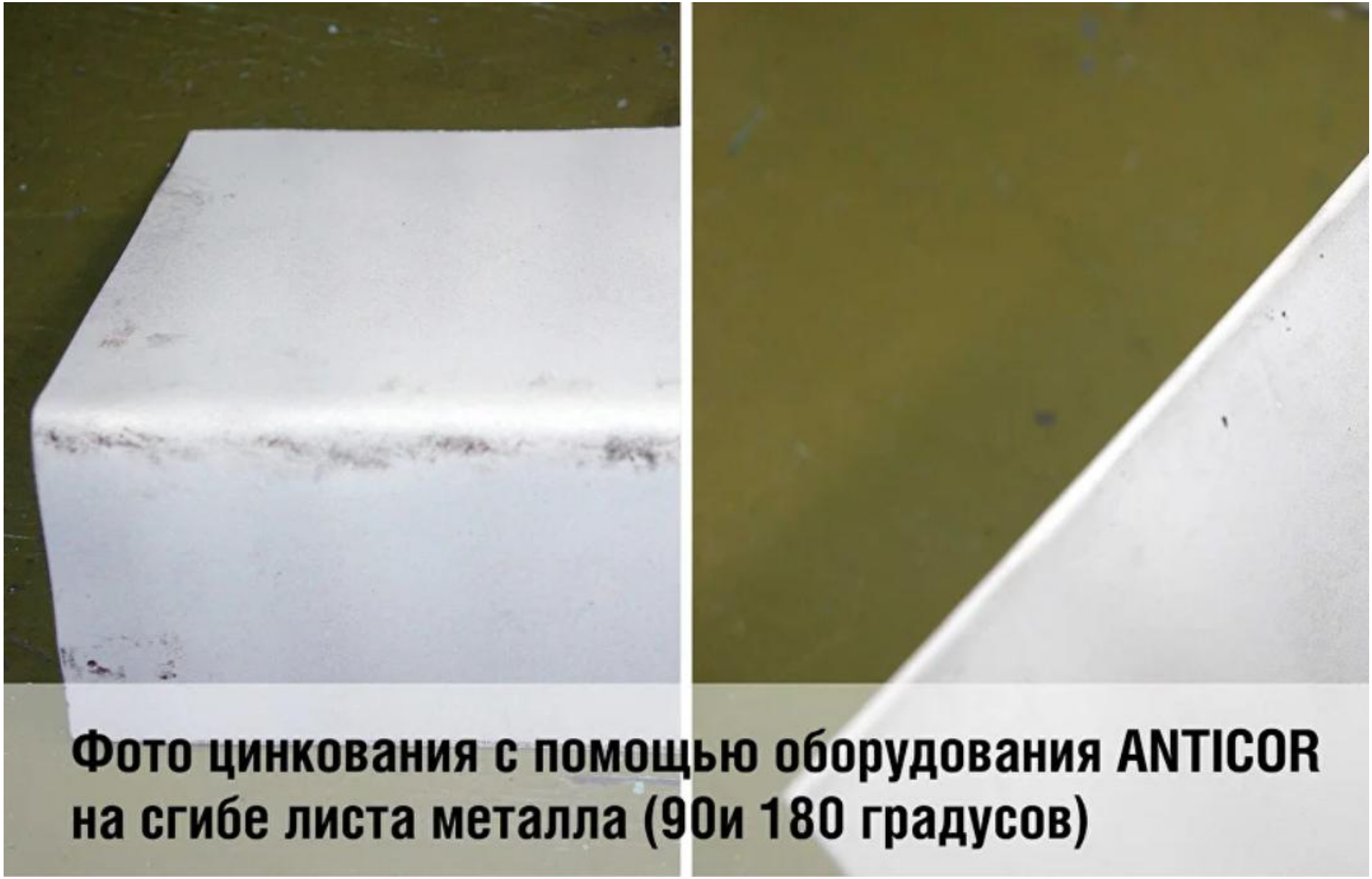


Фото цинкования с помощью оборудования ANTICOR на сгибе листа металла (90и 180 градусов)

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ



Испытание различных видов покрытий в морской воде
в течение одного года. Образец 5: цинковое покрытие.

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ





ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Декларация о соответствии

EAC

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ, Место жительства: 141701, РОССИЯ, обл Московская, г Долгопрудный, пр-кт Ракетостроителей, дом 5, квартира 156, Адрес места осуществления деятельности: 141305, РОССИЯ, обл Московская, г.о. Сергиево-Посадский, г Сергиев Посад, ул Симоненкова, дом 10б, ОГРНИП: 319508100299105, Номер телефона: +7 9255073395, Адрес электронной почты: anticor@anticorprof.ru

В лице: ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ

заявляет, что Газопламенное оборудование, установки для металлизации: Установки для термоабразивной очистки и нанесения защитного покрытия торговой марки ANTICOR/ АНТИКОР моделей: ANTICOR/ АНТИКОР, ANTICOR G1/АНТИКОР Г-1, ANTICOR G2/ АНТИКОР Г-2, ANTICOR G3/ АНТИКОР Г-3, ANTICOR G4/ АНТИКОР Г-4, ANTICOR G5/ АНТИКОР Г-5., Газопламенное оборудование, установки для металлизации: Установки для термоабразивной очистки и нанесения защитного покрытия торговой марки ANTICOR/ АНТИКОР моделей: ANTICOR/ АНТИКОР, ANTICOR G1/АНТИКОР Г-1, ANTICOR G2/ АНТИКОР Г-2, ANTICOR G3/ АНТИКОР Г-3, ANTICOR G4/ АНТИКОР Г-4, ANTICOR G5/ АНТИКОР Г-5.

Изготовитель: ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ, Место жительства: 141701, РОССИЯ, обл Московская, г Долгопрудный, пр-кт Ракетостроителей, дом 5, квартира 156, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141305, РОССИЯ, обл Московская, г.о. Сергиево-Посадский, г Сергиев Посад, ул Симоненкова, дом 10б

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: «УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ И НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ANTICOR. Технические условия», номер: ТУ 282970-120-0133017125-2025

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 3401300000

Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании протокола Ц/ИП-26/08-0008 выдан 03.08.2026 испытательной лабораторией "Испытательный центр "ЦИК", аттестат аккредитации РОСС RU.32671.04АЛЯ0ИЛ009, "; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.10.2031 **включительно**

М.П. ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ

(подпись) (Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.30657/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 07.10.2026

Система добровольной сертификации
«АЛЬЯНС-ТЕСТ»
Регистрационный номер РОСС RU.32671.04АЛЯ0
Испытательный центр «ЦИП»
Россия, 121087, Город Москва, вн.тер. г. Муниципальный Округ Филевский Парк, пр-д Багратионовский, дом 1
Рег. № РОСС RU.32671.04АЛЯ0ИЛ009 действительно до «9» февраля 2027 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
Шиповалов Ю. А.

03 августа 2026 г.

Протокол испытаний:	Ц/ИП-26/08-0008
Дата выдачи протокола:	03.08.2026
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) контактные данные заказчика	Индивидуальный предприниматель Томак Сергей Викторович Адрес места жительства: Россия, 141701, Московская область, город Долгопрудный, проспект Ракетостроителей, дом 5, квартира 156. Адрес места осуществления деятельности: Россия, 141305, Московская область, город Сергиев Посад, улица Симоненкова, дом 10Б. ОГРНИП: 319508100299105. Номер телефона 8-925-507-33-95, адрес электронной почты anticor@anticorprof.ru
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) изготовителя	Индивидуальный предприниматель Томак Сергей Викторович Адрес места жительства: Россия, 141701, Московская область, город Долгопрудный, проспект Ракетостроителей, дом 5, квартира 156. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 141305, Московская область, город Сергиев Посад, улица Симоненкова, дом 10Б
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов) испытаний:	Газопламенное оборудование, установки для металлизации: Установки для термоабразивной очистки и нанесения защитного покрытия торговой марки ANTICOR, модель: ANTICOR G1/АНТИКОР Г-1
Сведения об отборе образца (ов):	Отбор образцов производился изготовителем (представителем изготовителя) в соответствии с ГОСТ 58972-2020
Дата получения образца (ов):	20.07.2028
Документ (ы), устанавливающий (е) требования к продукции:	ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»

Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам).
Образец, подвергшийся испытаниям к реализации, не допускается.
Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательного центра не допускается.
Испытательный центр не несет ответственность за достоверность информации, предоставленной Заказчиком.
Протокол испытаний может содержать результаты выездных испытаний в том числе на арендованном оборудовании и с привлечением третьих лиц.

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ



Проверьте возможности оборудования ANTICOR на своей детали

1

ПЕРЕДАЙТЕ ОБРАЗЕЦ

Пришлите деталь или образец поверхности. Обсудим задачу и условия эксплуатации.

2

ОЦЕНИТЕ РЕЗУЛЬТАТ

Проведём тестовую очистку и нанесение цинкового или цинк-алюминиевого покрытия.

3

ПОЛУЧИТЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Подберём технологию и оборудование под вашу задачу до покупки установки.

Карточка предприятия:

ИП ТОМАК Сергей Викторович

ОГРНИП 319508100299105
ИНН 772012354019
Дата постановки на учет 29.11.2019
Наименование регистрирующего органа: Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №23 по Московской области
Адрес регистрирующего органа: 144000, Россия, Московская обл., г. Электросталь, ул. Советская, 26А

БАНК: московский филиал АО КБ "МОДУЛЬБАНК"
БИК 044525092
к/с 30101810645250000092
р/с 40802810770010232703

Почтовый адрес: 141357, Московская область, Сергиево-Посадский г.о., дер. Березняки, д. 8, кв. 23

Фактический адрес: Московская область, г. Ногинск, 1-я улица Ревсобраний, 7

Тел.: 8-925-507-33-95

Email: tomaks@mail.ru

ANTICOR

УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМОАБРАЗИВНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ
И НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Спасибо за проявленный интерес!
Будем рады сотрудничеству!

Томак Сергей Викторович

tomaks@mail.ru

@sergey_tomak

8 (903) 001-888-3

anticorprof.ru