ANTICOR POLY®

оборудование для нанесения высокомолекулярного полиэтилена и термопластичных красок

ANTICOR POLY

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ



Портативная установка ANTICOR POLY представляет собой оборудование для газопламенного напыления термопластичных защитных покрытий, разработанное для эффективной работы в разнообразных условиях эксплуатации.

Метод газопламенного нанесения термопластичной краски превосходит традиционные технологии благодаря обеспечению более прочного и долговечного покрытия. Термопластичные материалы, используемые в процессе, способны обеспечивать защиту при температурных условиях до -70°C, что делает их оптимальным выбором для экстремальных рабочих сред.

Внедрение данной технологии в процесс защиты различных объектов, конструкций, оборудования и деталей обеспечивает надежную защиту от коррозии, износа, а также агрессивного климатического и химического воздействия. Это способствует повышению их срока службы и улучшению эстетического вида поверхности.

Установка ANTICOR POLY отличается высокой мобильностью, что позволяет выполнять крупные заказы в короткие сроки и адаптироваться под индивидуальные требования клиентов.

ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ



Детали горелки ANTICOR POLY

Мы не собираем установки из готовых комплектов — мы создаём их с нуля

ANTICOR POLY создаётся полностью внутри компании — от идеи и конструкторской документации до готового изделия. Такой подход позволяет контролировать качество на каждом этапе и обеспечивать стабильность характеристик оборудования.

Самые сложные элементы — те, что требуют высокой точности и надёжности, — изготавливаются на современных станках с ЧПУ.Это гарантирует идеальную геометрию, чистоту поверхности и стабильность в работе при экстремальных нагрузках.

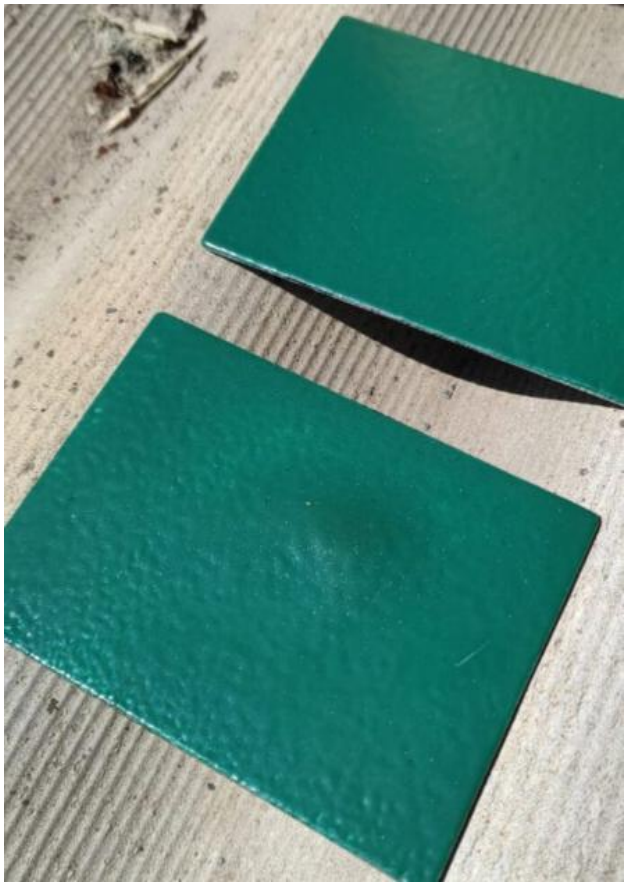
На фото — компоненты горелки для нанесения термопластичных покрытий, выполненные из латуни и алюминия. Материалы выбраны не случайно: латунь выдерживает высокие температуры, а алюминий обеспечивает лёгкость и теплоотвод. Вместе они формируют сердце ANTICOR POLY — инструмент, проверенный тысячами часов работы.

ANTICOR POLY

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ







ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Преимущества оборудования ANTICOR POLY

КОМПАКТНОСТЬ И МОБИЛЬНОСТЬ

Благодаря продуманной конструкции установка обладает компактными размерами и небольшим весом, что делает её идеальной для мобильных решений. Простота в эксплуатации и надежность обеспечивают долговечность с минимальными требованиями к обслуживанию.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ В ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ

С системой ANTICOR POLY вы сможете наносить покрытие площадью до 10 м²/час, что позволяет быстро обрабатывать даже негабаритные объекты прямо в полевых условиях без необходимости их демонтажа. Такая гибкость в использовании экономит время, а простота и удобство обслуживания делают установку ещё более привлекательной для практического применения.

УДОБСТВО В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

При использовании установки ANTICOR POLY предварительная грунтовка поверхности, как при работе с лакокрасочными покрытиями, не требуется, что позволяет значительно сэкономить время и средства. Однако перед нанесением покрытия на бетон необходимо обработать поверхность специальным праймером.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Благодаря способности работать с разнообразными полимерными материалами, оборудование подходит для решения широкого спектра задач, что позволяет эффективно адаптировать его к различным условиям работы.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Технология нанесения термопластичных покрытий при соблюдении практических правил не несет угрозы экологии. Многие термопластичные покрытия не содержат хлора и пластификаторов.

БЫСТРЫЙ ЗАПУСК

Использование только сухого сжатого воздуха, пропана при давлении 2 бар с ручной регулировкой пламени и подачи порошка на горелке делают работу с устройством простой и эффективной.

НЕЗАВИСИМОСТЬ

Для работы нужны только компрессор (от 500 л/мин), баллон пропана и расходные материалы.

ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Преимущества оборудования ANTICOR POLY:

Компактность и мобильность

Благодаря ранцевой компоновке установка обладает компактными размерами и небольшим весом, что делает её идеальной для мобильных решений. Простота в эксплуатации и надежность обеспечивают долговечность с минимальными требованиями к обслуживанию.

Независимость

Установка может работать с компрессором на 220 В, достигая производительности от 400 л/мин, что дает возможность использования оборудования с меньшей производительностью. Кроме того, она не зависит от источников электропитания и подходит как для электрических, так и для мотокомпрессоров.

Эффективность в полевых условиях

С системой ANTICOR POLY вы сможете наносить покрытие площадью до 10 м²/час, что позволяет быстро обрабатывать даже негабаритные объекты прямо в полевых условиях без необходимости их демонтажа. Такая гибкость в использовании экономит время, а простота и удобство обслуживания делают установку ещё более привлекательной для практического применения.

Быстрый запуск

Использование только сухого сжатого воздуха с пропаном при давлении 2 бар делают работу с устройством простой и эффективной. Подключите только сухой сжатый воздух от небольшого компрессора и газ пропан от простого газового баллона - и начните работать!

Удобство в использовании

При использовании установки ANTICOR POLY предварительная грунтовка поверхности, как при работе с лакокрасочными покрытиями, не требуется, что позволяет значительно сэкономить время и средства. Однако перед нанесением покрытия на бетон необходимо обработать поверхность специальным праймером.

Универсальность

Благодаря способности работать с разнообразными полимерными материалами, оборудование подходит для решения широкого спектра задач, что позволяет эффективно адаптировать его к различным условиям работы.

ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Области применения:



Морская и портовая инфраструктура
Покрытие портовых сооружений, морских платформ, судов, а также деталей и компонентов, используемых в морской среде.



Муниципальное хозяйство
Дорожные знаки, городская инфраструктура, парки, детские площадки. Полимерное покрытие легко противостоит дорожной соли, перепадам температур, влажности.



Конструкции промышленной инфраструктуры
Заводские здания, стальные конструкции, производственное оборудование, обслуживание крыши, пищевая и фармацевтическая промышленность. Химические заводы (зимостойкие беспыльные полы, химзащита бетона и стали).



Ёмкости, трубопроводы и фитинги
Трубопроводы, фитинги, запорная арматура (наружные и внутренние поверхности).
Резервуары стальные и бетонные для хранения, подготовки и переработки воды, стоков, реагентов и отходов (антикоррозийная химически стойкая защита и герметизация швов).
Электростанции: оборудование и инфраструктура.



Объекты нефтегазовой и горнодобывающей промышленности
Антикоррозийная абразивостойкая защита горного оборудования, соляные шахты, нефтеперерабатывающие заводы, трубопроводы, энергостанции.



Транспорт
Дорожные и мостовые конструкции, кузовные и рамные конструкции, шумоизоляция, антикоррозийная защита, герметизация сварных швов, поезда, грузовые автомобили, автобусы.

Форум «Сильные идеи для нового времени» - это масштабное событие, организуемое с целью сформировать содружество инициативных людей и консолидировать 100 сильных идей, которые внесут значимый вклад в развитие страны и достижение национальных целей до 2030 года.

Форум объединяет лидеров и экспертов в сфере экономики, технологического и социального развития, НКО, образования, городской среды, представителей государства и неравнодушных граждан для совместного проектирования, сбора и широкого обсуждения таких идей и проектов.





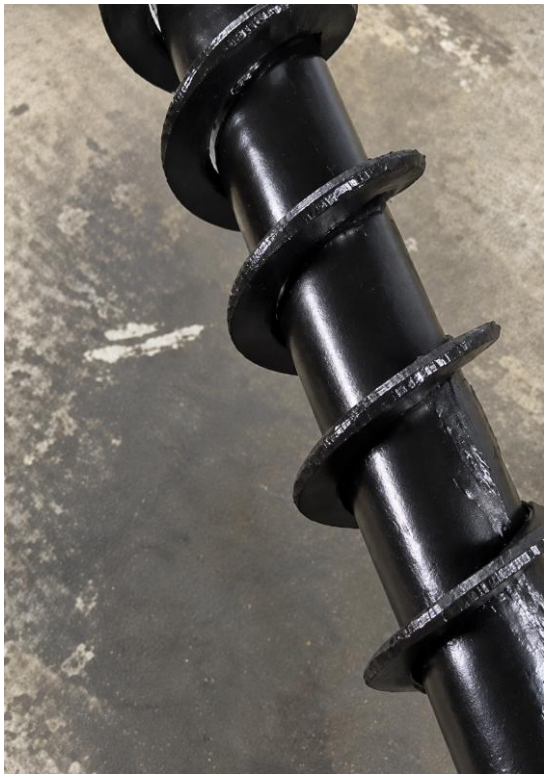
Нанесение ВМП на бетон.



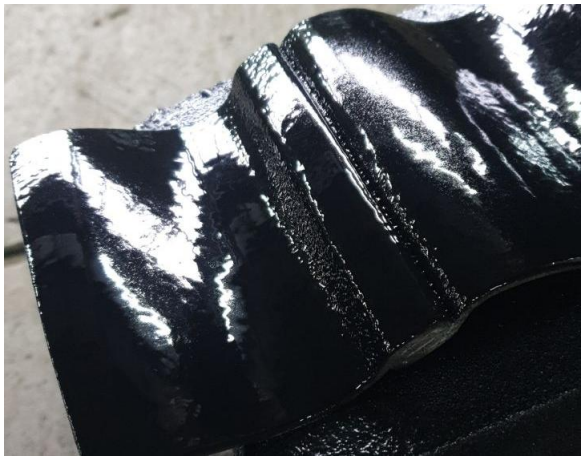
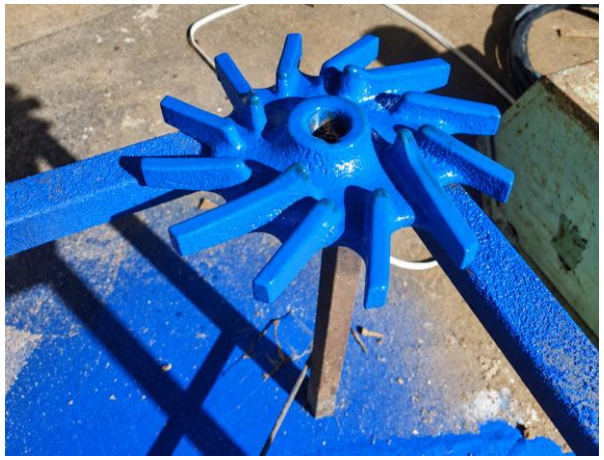
Нанесение ВМП на стальную трубу.

ANTICOR POLY

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ





ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Локальное восстановление покрытия

Термопластичное покрытие можно восстановить прямо в месте повреждения.

При нагреве полимер размягчается, а после охлаждения снова затвердевает. Небольшие поверхностные дефекты можно устранить оплавлением. Если часть покрытия утрачена, добавляют совместимый полимер. Повреждения до металла требуют предварительной очистки основания и удаления отслоившихся участков.

Такой ремонт требует меньше материала и времени, снижает затраты на обслуживание и сокращает перерыв в эксплуатации изделия или конструкции.











ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Свойства полимерных покрытий

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Покрытие устойчиво к воздействию агрессивных сред: кислот, щелочей, солевых растворов и технологических жидкостей. Подходит для промышленности, водоканалов и нефтегаза.

ПОЛНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ

Формирует плотный, бесшовный слой без пор и микротрещин, предотвращая проникновение влаги и коррозионных агентов.

ЗАЩИТА ОТ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ

Работает как диэлектрик, снижая риск электрохимических процессов, разрушающих металл в агрессивных средах.

НАНЕСЕНИЕ НА МЕТАЛЛ И БЕТОН

Эффективно наносится как на металлические конструкции, так и на бетонные поверхности, включая резервуары, основания и инфраструктуру.

РАБОТА В СЛОЖНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Сохраняет свойства при низких температурах и перепадах климата. Подходит для эксплуатации в северных и влажных регионах.

ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ К ПОВЕРХНОСТИ

Надёжно сцепляется с основанием без необходимости сложной многослойной подготовки, что снижает риск отслоения.

НАНЕСЕНИЕ БЕЗ ДЕМОНТАЖА

Покрытие наносится прямо на объекте, без разборки конструкций. Это снижает простои и затраты на ремонт.

ОТСУТСТВИЕ НЕОБХОДИМОСТИ В ГРУНТОВКЕ (ДЛЯ МЕТАЛЛА)

Позволяет сократить технологические этапы и снизить затраты, упрощая процесс нанесения покрытия.

БЫСТРОЕ НАНЕСЕНИЕ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Производительность до 10 м²/час позволяет оперативно обрабатывать объекты и сокращать сроки выполнения работ.

ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

ANTICOR POLY в цифрах



до 10 м²/ч

Производительность нанесения покрытия



от 400 л/мин

Производительность компрессора



2 бар

Давление пропана



2 человека

Команда для работы с установкой



1 рабочий день

Базовое обучение операторов

ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Декларация о соответствии

ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ, Место жительства: 141701, РОССИЯ, обл Московская, г Долгопрудный, пр-кт Ракетостроителей, дом 5, квартира 156, Адрес места осуществления деятельности: 141305, РОССИЯ, обл Московская, г.о. Сергиево-Посадский, г Сергиев Посад, ул Симоненкова, дом 10б, ОГРНИП: 319508100299105, Номер телефона: +7 9255073395, Адрес электронной почты: anticor@anticorprof.ru

В лице: ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ

заявляет, что Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий: Установки для газопламенного напыления высокомолекулярного полиэтилена и термопластичных красок АНТИКОР.ПОЛИ/ANTICOR POLY торговой марки АНТИКОР.ПОЛИ/ ANTICOR POLY, моделей: АНТИКОР.ПОЛИ-Р/ANTICOR POLY-R, АНТИКОР.ПОЛИ-М/ ANTICOR POLY-M, АНТИКОР.ПОЛИ.ПРО/ ANTICOR POLY PRO, Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий: Установки для газопламенного напыления высокомолекулярного полиэтилена и термопластичных красок АНТИКОР.ПОЛИ/ANTICOR POLY торговой марки АНТИКОР.ПОЛИ/ ANTICOR POLY, моделей: АНТИКОР.ПОЛИ-Р/ANTICOR POLY-R, АНТИКОР.ПОЛИ-М/ ANTICOR POLY-M, АНТИКОР.ПОЛИ.ПРО/ ANTICOR POLY PRO

Изготовитель: ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ, Место жительства: 141701, РОССИЯ, обл Московская, г Долгопрудный, пр-кт Ракетостроителей, дом 5, квартира 156, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141305, РОССИЯ, обл Московская, г.о. Сергиево-Посадский, г Сергиев Посад, ул Симоненкова, дом 10б

Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: «Горелки и установки газовоздушные инжекторные. Технические условия», номер: ТУ 3645-004-6989527-2003

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 8468200000

Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании протокола Ц/ИП-26/09-2046 выдан 24.09.2026 испытательной лабораторией "Испытательный центр "ЦИК", аттестат аккредитации РОСС RU.32671.04АЛЯ0ИЛ009"; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.10.2031 **включительно**

М.П. ТОМАК СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ

(подпись) (Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.30474/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 07.10.2026

Система добровольной сертификации
«АЛЬЯНС-ТЕСТ»
Регистрационный номер РОСС RU.32671.04АЛЯ0
Испытательный центр «ЦИП»
Россия, 121087, Город Москва, вн.тер. г. Муниципальный Округ Филевский Парк, пр-д Багратионовский, дом 1
Рег. № РОСС RU.32671.04АЛЯ0ИЛ009 действительно до «9» февраля 2027 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
Шиповалов Ю. А.

24 сентября 2026 г.

Протокол испытаний:	Ц/ИП-26/09-2046
Дата выдачи протокола:	24.09.2026
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) контактные данные заказчика	Индивидуальный предприниматель Томак Сергей Викторович Адрес места жительства: Российская Федерация, 141701, Московская область, город Долгопрудный, проспект Ракетостроителей, дом 5, квартира 156. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 141305, Московская область, город Сергиев Посад, улица Симоненкова, дом 10Б. ОГРНИП: 319508100299105. Номер телефона 8-925-507-33-95, адрес электронной почты anticor@anticorprof.ru
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) изготовителя	Индивидуальный предприниматель Томак Сергей Викторович Адрес места жительства: Российская Федерация, 141701, Московская область, город Долгопрудный, проспект Ракетостроителей, дом 5, квартира 156. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 141305, Московская область, город Сергиев Посад, улица Симоненкова, дом 10Б
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов) испытаний:	Установки для газопламенного напыления высокомолекулярного полиэтилена и термопластичных красок АНТИКОР.ПОЛИ/ANTICOR POLY торговой марки АНТИКОР.ПОЛИ/ ANTICOR POLY, модель: АНТИКОР.ПОЛИ-М/ ANTICOR POLY-M
Сведения об отборе образца (ов):	Отбор образцов производился изготовителем (представителем изготовителя) в соответствии с ГОСТ 58972-2020
Дата получения образца (ов):	09.10.2026
Документ (ы), устанавливающий (е) требования к продукции:	ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»

Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам).
Образец, подвергшийся испытаниям к реализации, не допускается.
Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательного центра не допускается.
Испытательный центр не несет ответственность за достоверность информации, предоставленной Заказчиком.
Протокол испытаний может содержать результаты выездных испытаний в том числе на арендованном оборудовании и с привлечением третьих лиц.

ANTICOR POLY

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ



НАНЕСЁМ ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ВАШИ ДЕТАЛИ ПОД КЛЮЧ

Надёжная защита
металлических конструкций
в любых условиях эксплуатации

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

- Выполняем нанесение термопластичных покрытий на металлоконструкции и детали заказчика
- Работы выполняются в собственном цехе в Сергиевом Посаде
- Работаем с заказчиками по всей России

СОСТАВ РАБОТ

- Подготовка поверхности и нанесение покрытия
- Высокая адгезия и равномерный слой
- Контроль качества на каждом этапе
- Подходит для сложных и нестандартных деталей

СТОИМОСТЬ

Ориентировочная стоимость — от **5 тыс. руб./кв.м** (цена зависит от конфигурации, размера и сложности детали, срочности исполнения)

ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Карточка предприятия:

ИП ТОМАК Сергей Викторович

ОГРНИП 319508100299105
ИНН 772012354019
Дата постановки на учет 29.11.2019
Наименование регистрирующего органа: Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №23 по Московской области
Адрес регистрирующего органа: 144000, Россия, Московская обл., г. Электросталь, ул. Советская, 26А

БАНК: московский филиал АО КБ "МОДУЛЬБАНК"
БИК 044525092
к/с 30101810645250000092
р/с 40802810770010232703

Почтовый адрес: 141357, Московская область, Сергиево-Посадский г.о., дер. Березняки, д. 8, кв. 23

Фактический адрес: Московская область, г. Ногинск, 1-я улица Ревсобраний, 7

Тел.: 8-925-507-33-95

Email: tomaks@mail.ru

ANTICOR POLY
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Спасибо за проявленный интерес!
Будем рады сотрудничеству!

Томак Сергей Викторович

tomaks@mail.ru

@sergey_tomak

8 (903) 001-888-3

anticorprof.ru/anticor-poly